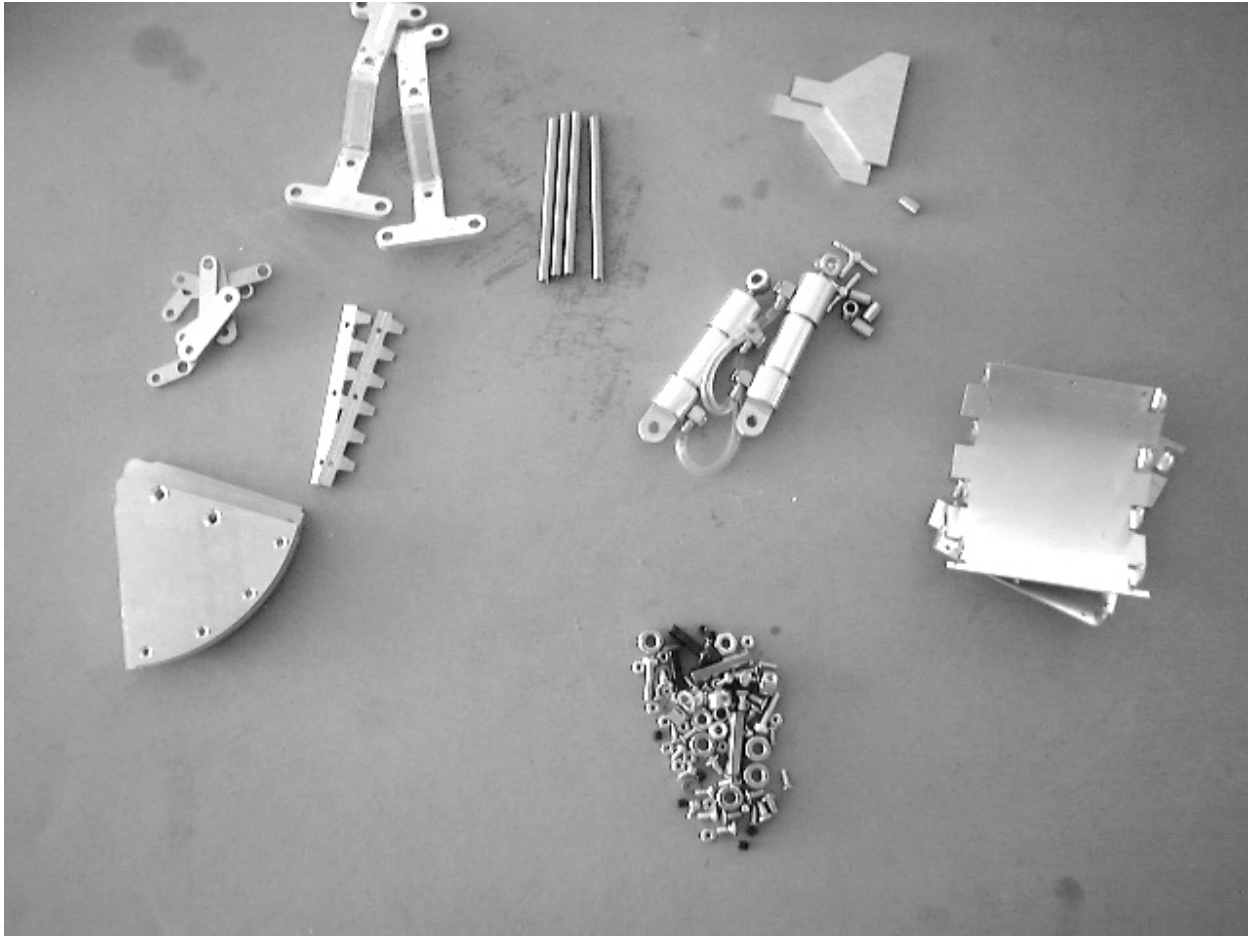


# Stückliste Zweischalengreifer



## Stückliste:

2 Seitenbleche links  
2 Seitenbleche rechts  
2 Deckbleche  
2 Haltebleche  
6 Gelenkteile  
2 Dreieckbleche  
4 Bolzen 4\*60  
2 Zylinder 9/25 A  
2 T-Stücke 2mm  
1m Schlauch H052  
2 Zahnreihen  
2 Abstandshalter M3\*20  
1 Abstandshalter M3\*5  
10 Sicherungshülsen H020

## Schrauben:

16 Din 965 M2\*6  
10 Din 965 M3\*6  
2 Din 965 M3\*5  
2 Din 7985 M3\*12  
2 Stopmuttern M3  
4 Din 988 3\*6\*1  
8 Din 913 M3\*3  
2 Din 7380 M4\*14 (16)  
2 Din 934 M4  
6 Din 7985 M2\*4  
22 Din 934 M2  
1 Din 913 M3\*10  
8 Stellringe 4mm



Bild 1

An dem Halteblech wird ein kleiner Abstandshalter mit einer Schraube Din 965 M3\*5 angeschraubt. Der lange Abstandshalter wird mit einer Schraube Din 965 M3\*6 festgeschraubt.

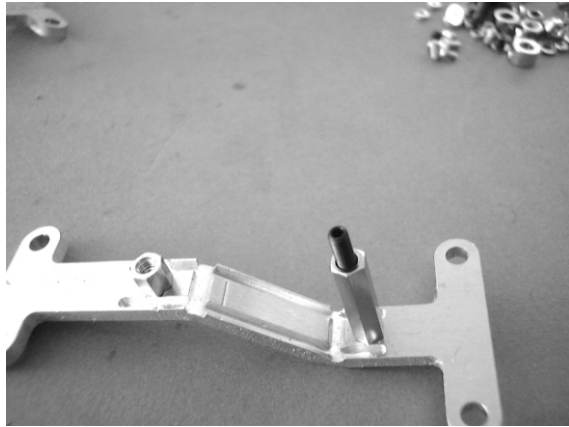


Bild 2

In den langen Abstandshalter wird eine Madenschraube Din 913 M3\*10 zur Hälfte reingeschraubt.

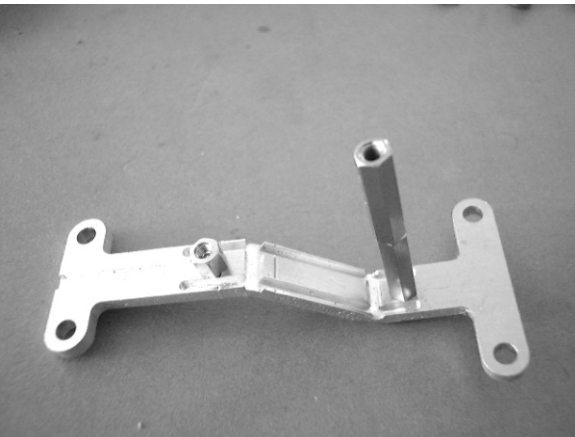


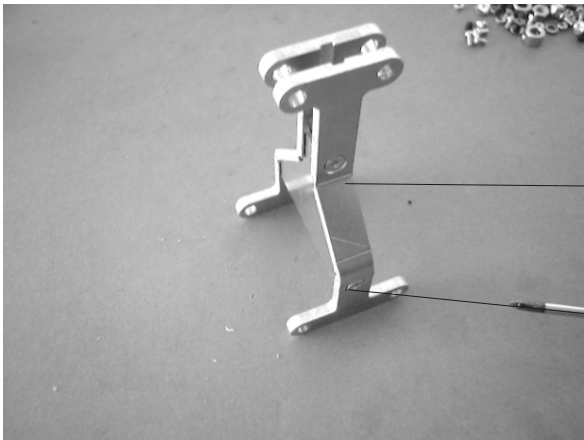
Bild 3

Darauf wird ein weiterer Abstandshalter lang festgeschraubt.



Bild 4

In die Nuten werden je Seite ein Dreiecksblech eingesetzt.



Schraube Din 965 M3\*5

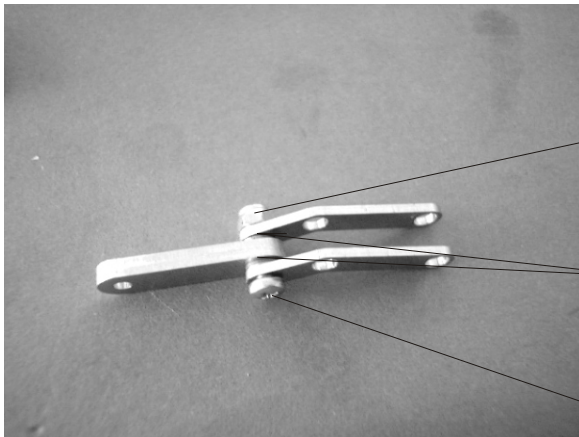
Schraube Din 965 M3\*6

Bild 5



Mit diesen Teilen geht die Montage weiter.

Bild 6



Stopmutter M3

U-Scheibe Din 988 3\*6\*1

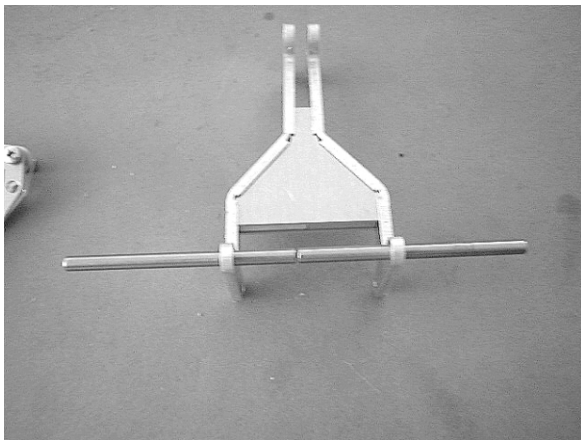
Schraube Din 7985 M3\*12

Bild 7



Seitenansicht der montierten Gelenkteile. Beachten Sie bitte die Winkelstellungen der einzelnen Teile.

Bild 8



Zu Testzwecken führen Sie bitte 2 Bolzen wie Bild 9 zeigt in die Bohrungen ein. Die Bolzen sollten miteinander eine Linie bilden. Bei starken Abweichungen muß der fehlerhafte Schenkel nachgebogen werden. Der Bolzen läßt sich sonst nicht durch beide Teile schieben.

Bild 9

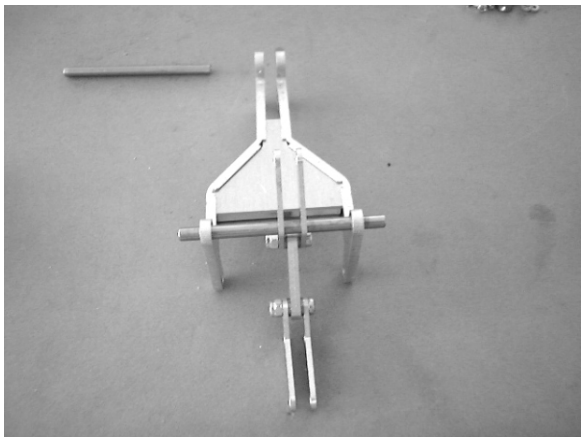
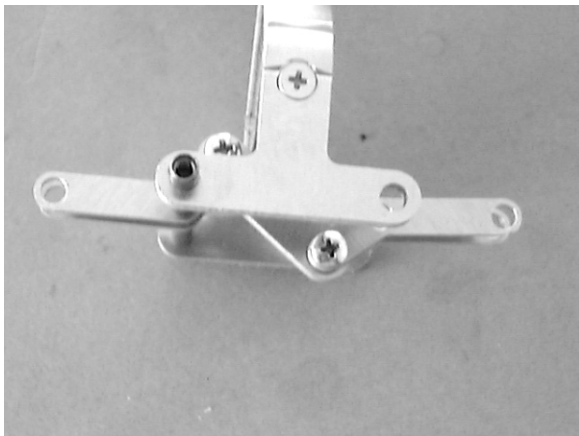


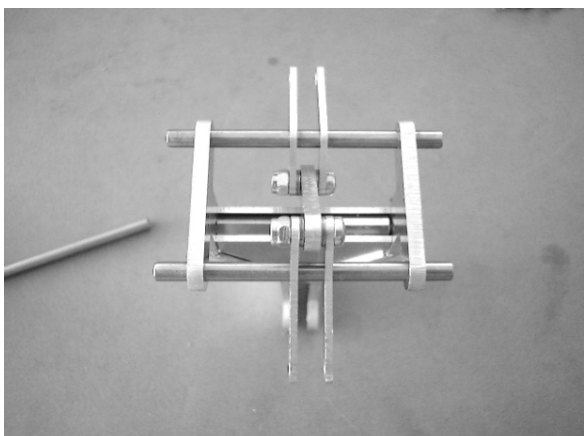
Bild 10 zeigt den Bolzen mit aufgeschobenen Gelenkteilen.

Bild 10



Seitenansicht des eingebauten Gelenkteiles. Beachten Sie unbedingt die Winkelstellungen der einzelnen Teile.

Bild 11



Montage des 2. Bolzens.

Bild 12

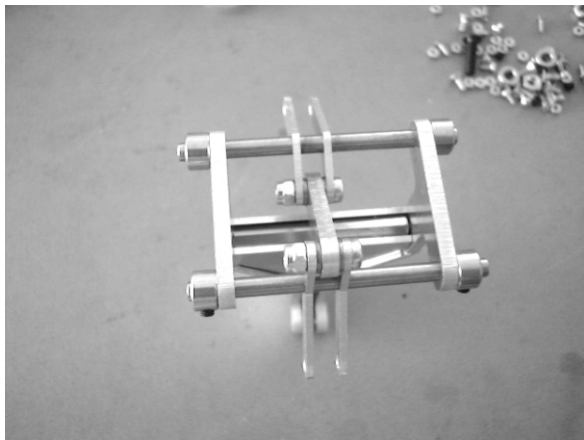


Bild 13

Richten Sie die Bolzen bitte mittig aus und setzen Sie bitte auf jede Seite ein Stellring mit einer Schraube Din 913 M3\*3.



Bild 14

Die Zylinder werden mit je einer Schraube Din 7380 M4\*14 und einer Mutter M4 befestigt.  
Schrauben nicht festziehen!!

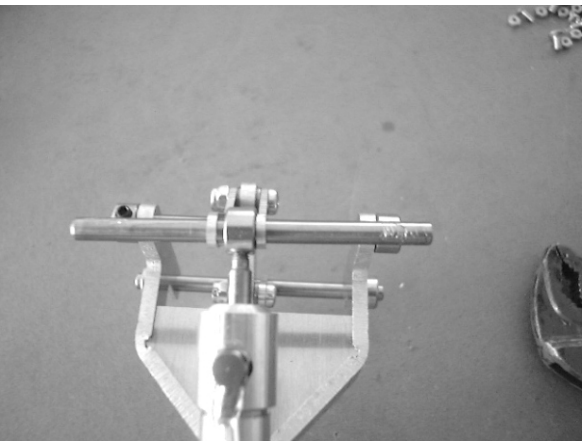


Bild 15

Das Kolbenstangenauge wird mit einem Bolzen mit den Gelenkteilen verbunden.

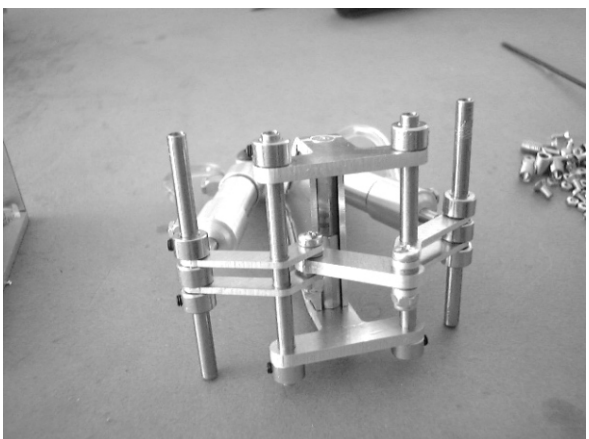
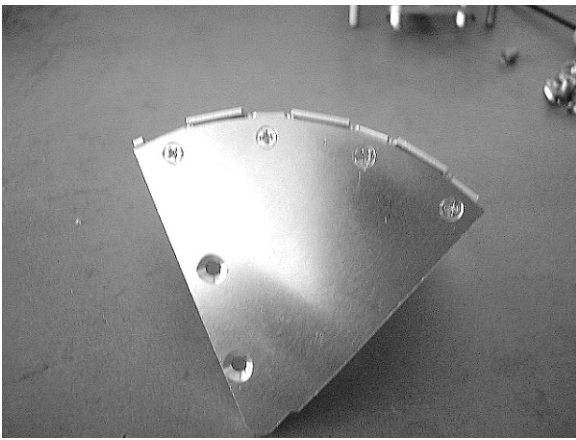


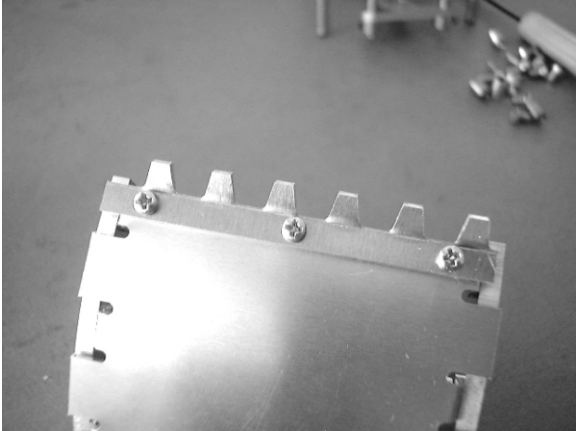
Bild 16

Ansicht der aufgebauten Mechanik.



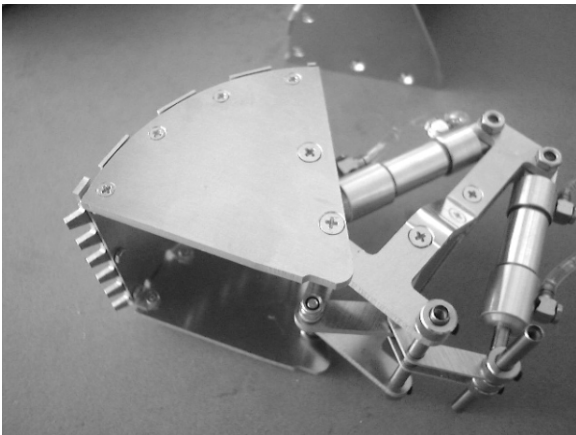
Das Deckblech wird mit 4 Schrauben Din 965 M2\*6 und Muttern Din 934 je Seite verschraubt.

Bild 17



Die Zahnreihen werden mit 3 Schrauben Din 7985 M2\*4 und Muttern M2 verschraubt.

Bild 18



Die fertigen Schalen werden mit 2 Schrauben Din 965 M3\*6 je Seite verschraubt.

Bild 19

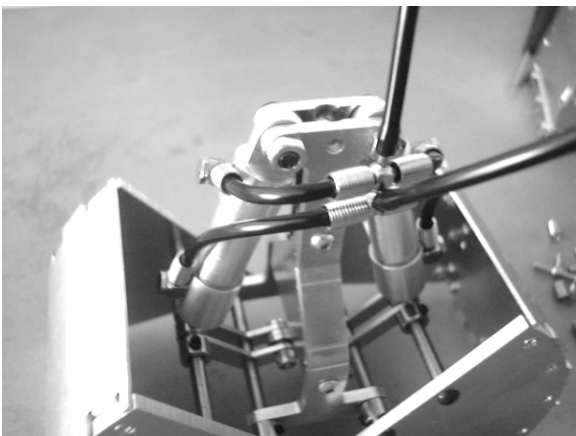
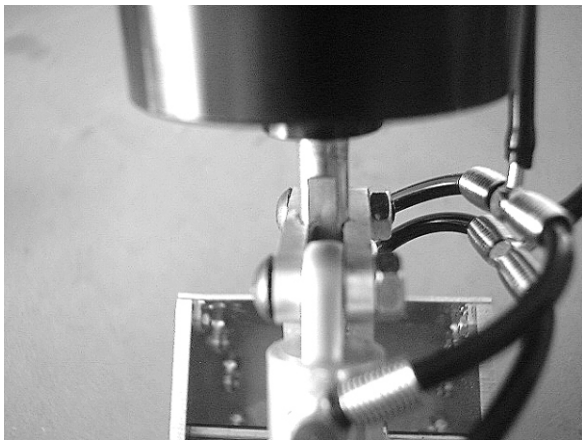


Bild 20 Zeigt die Schlauchführung der Zylinder.

Bild 20



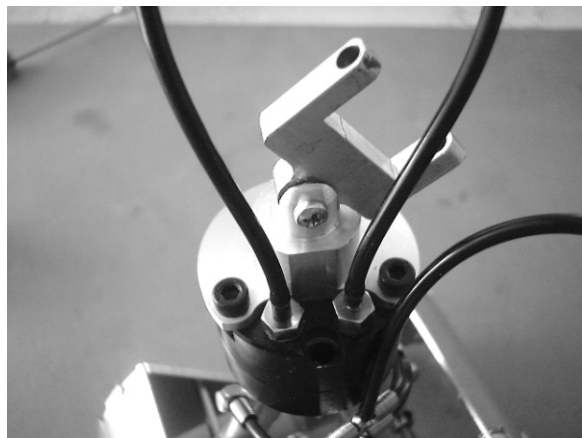
Der Schwenkantrieb wird so eingesetzt ,  
das die Abflachung zu einem Zylinder zeigt.

Bild 21



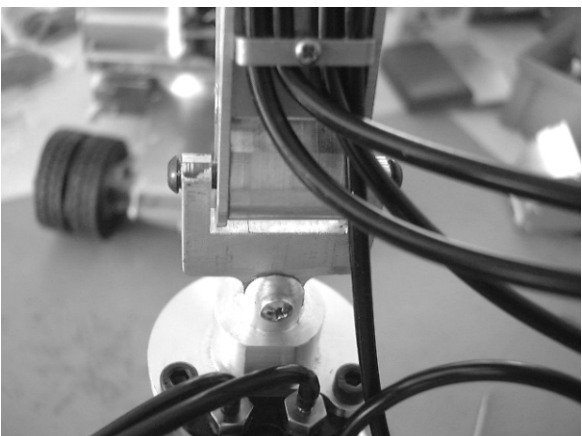
Schieben Sie den Schwenkantrieb nur  
so weit hinein ,das die Zylinder nicht berührt  
werden.Danach werden die Schrauben  
nur so weit festgezogen das sich die Zylinder  
noch bewegen lassen.

Bild 22



Der Schwenkzylinderhalter wird mit einer  
Schraube Din 7985 M3\*12 befestigt.  
Schraube nur leicht anziehen.

Bild 23



Der Schwenkzylinderhalter wird mit einem  
Bolzen 4\*31mm und 2 Schrauben M3\*4  
Din 7985 am 3.Baggerarm gehalten  
und gesichert.

Nur bei Grundausstattung vorhanden .

Bild 24

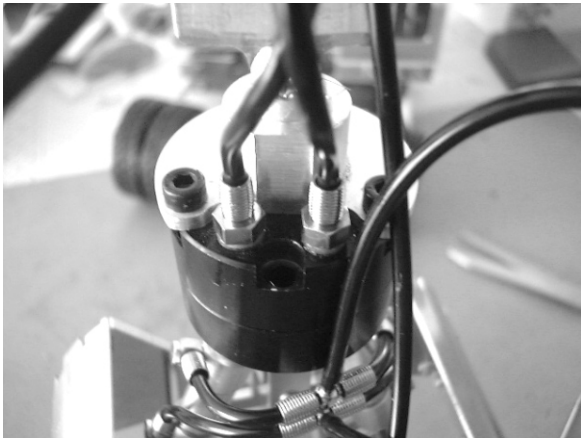
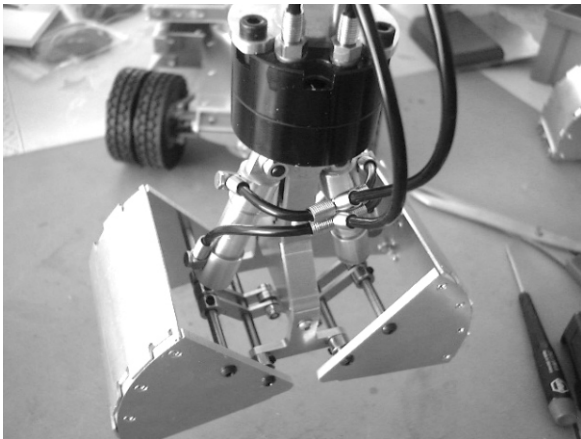


Bild 25 zeigt den angeschlossenen Schwenkzylinder.

Bild 25



Die Schläuche für den Greifer müssen in einer Schlaufe verlegt werden damit beim Schwenken genügend Schlauch vorhanden ist.

Bild 26