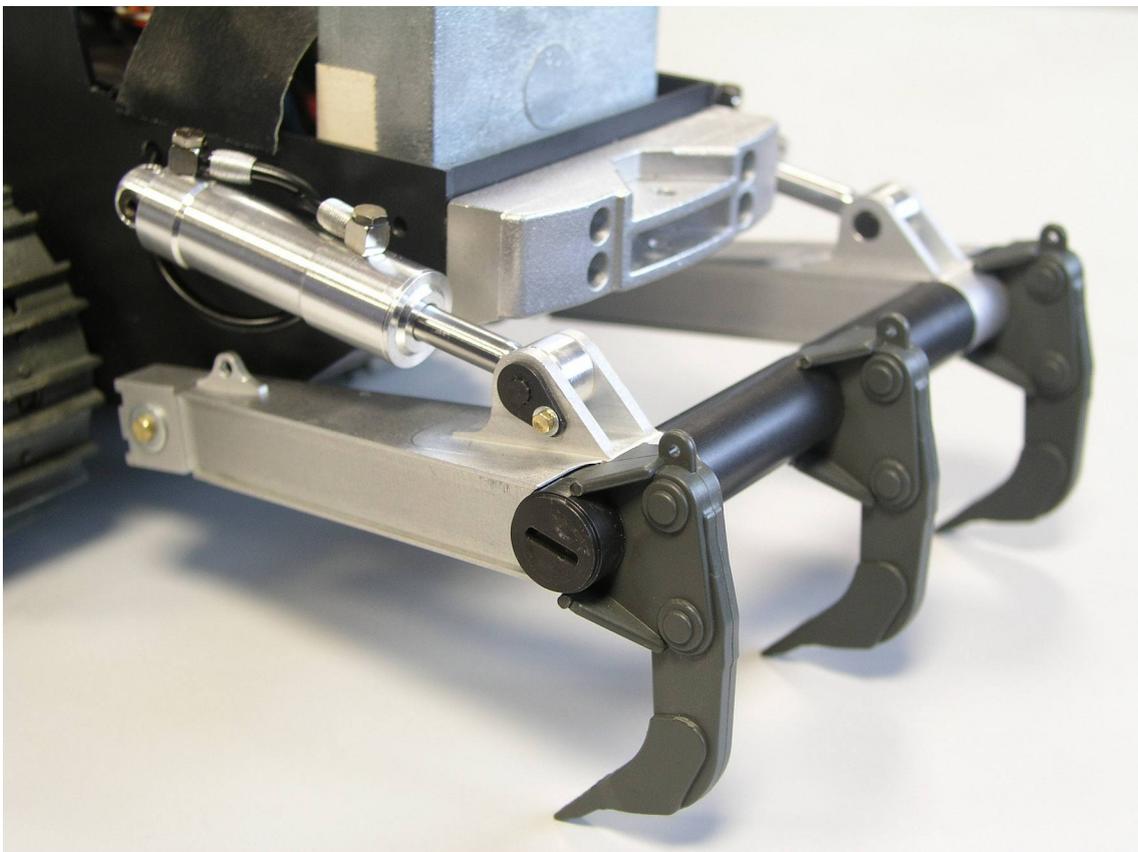
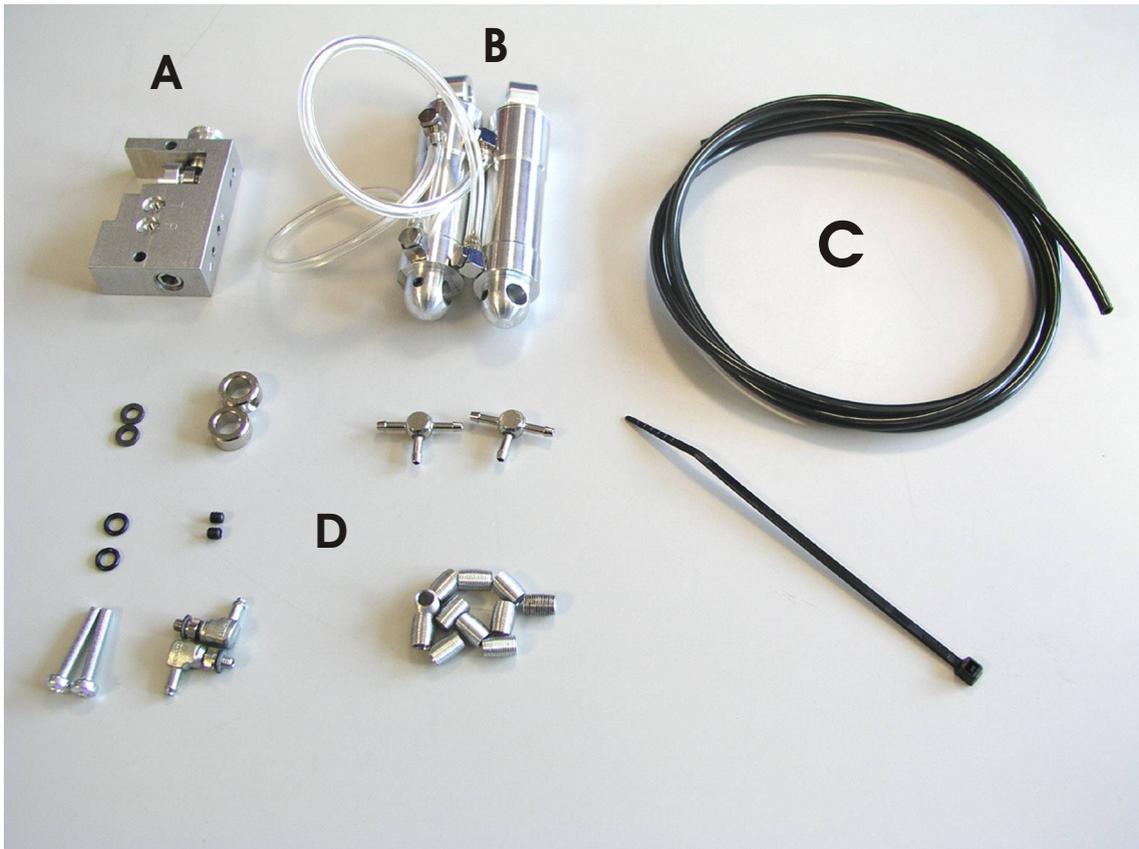


Hydraulikset Aufreißer Carson LR 634



Stückliste



1x	Steuerventil 1fach	A
2x	Zylinder	B
1m	Schlauch H052	C
1x	Kleinteilebeutel	D
1x	Maulschlüssel 4,5	ohne Bild

Kleinteilebeutel (D)

2x	Kreuzschraube	DIN 7985	M3 x 18
2x	Kreuzschraube	DIN 7985	M3 x 40
2x	Sechskantmutter	DIN 934	M3
2x	Madenschrauben	DIN 913	M3 x 3
2x	Paßscheiben	DIN 988	3 x 6 x 1
2x	Stellringe	dünn	6mm
2x	O-Ring für Ventilerweiterung		
2x	T-Verbinder	H016	
12x	Sicherungshülsen	H020	
1x	Kabelbinder	klein	

Vorbereitungen

Für den Fall, daß Sie den Heckaufreißer nachrüsten und das Hydrauliksystem in Ihrem Modell dementsprechend bereits mit Öl gefüllt ist, sollten Sie als Vorbereitung die nachfolgenden Schritte durchführen, um den Austritt von Hydraulik-Öl so weit wie möglich zu reduzieren.

Da Anschlüsse gelöst bzw. geöffnet werden müssen, wird sich jedoch nicht gänzlich vermeiden lassen, daß Öl austritt; Halten Sie daher einen Lappen oder Taschentücher bereit.

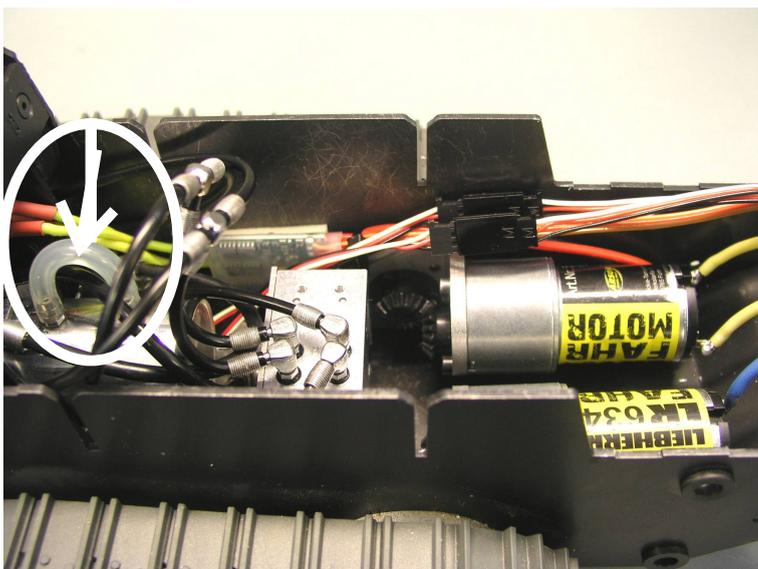


Bevor Sie mit der Demontage beginnen, bringen Sie bitte die Schaufel in die gezeigte Stellung.

Sie sollte flach auf dem Arbeitstisch aufliegen, damit diese später nicht absacken kann, wobei viel Öl aus den Zylindern austreten würde.

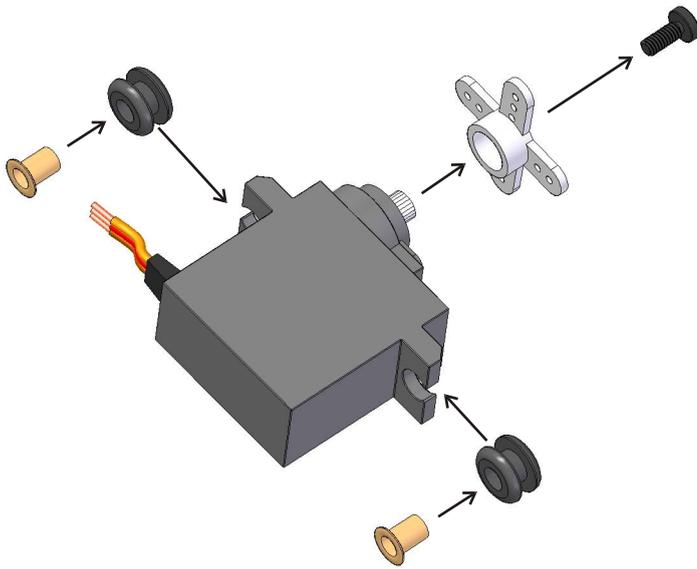
Verschließen Sie nun noch die beiden Tanknippel mit einer Schlauchbrücke.

(Siehe Anleitung Hydraulikumrüstset Bild 7 Teil 4)



Für den Fall, daß Sie denVerschließen Sie bitte für noch die beiden Tanknippel mit einer Schlauchbrücke.

Dazu können Sie zum Beispiel ein Stück des Silikon-Schlauches verwenden, der zusammen mit der Öl-Flasche im Hydraulik-Satz geliefert wird.

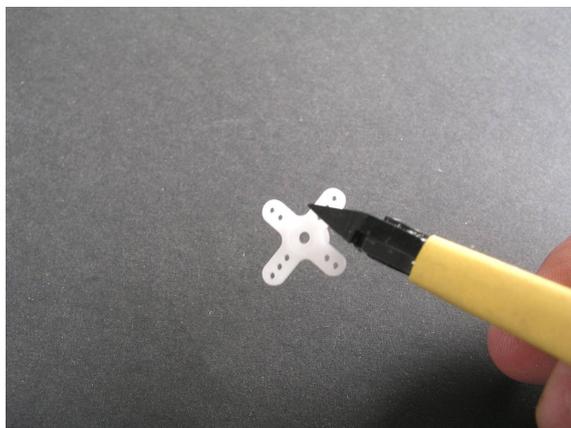


Bereiten Sie das Servo für den Einbau in das Ventil vor, indem Sie die Gummitüllen und die Messing-Hülsen am Servo anbringen und das Servo-Kreuz sowie die Schraube entfernen, mit der es gesichert ist.

Diese Schraube wird später auch **nicht** wieder eingebaut !



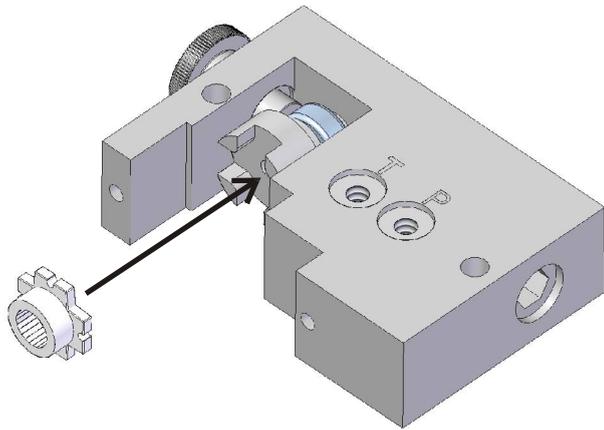
Durch den Transport oder das Abschrauben des Servo-Kreuz steht das Servo vor dem Einbau nicht mehr in Mittelstellung / Neutralstellung, schließen Sie es daher **vor dem Einbau** in das Ventil an Ihren Empfänger an, damit das Servo einmal wieder in die richtige Mittel- bzw. Neutralstellung laufen kann.



Kürzen Sie anschließend die "Ärmchen" des Servo-Kreuz, damit es in den Exzenter des Ventils paßt.

Achten Sie darauf, daß Sie die Ärmchen so weit kürzen, daß sie nicht herausstehen, da dies die Betätigung blockieren und das Servo beschädigen kann.

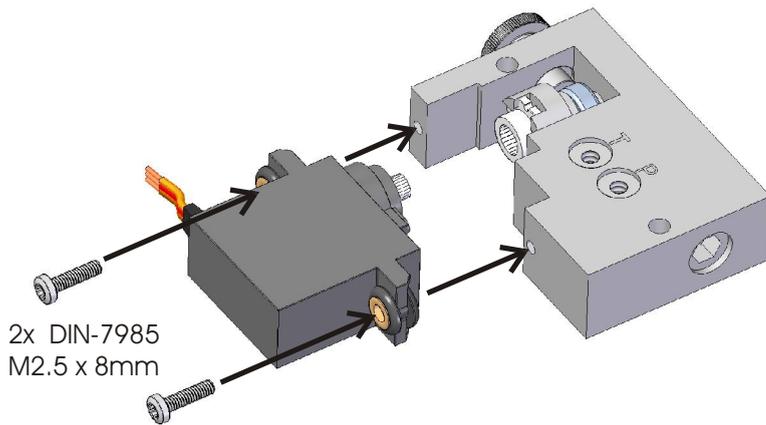
Falls Sie unser optional erhältliches Einstellwerkzeug mit integrierter Schablone erworben haben, können Sie das Servo-Kreuz in die Rückseitig eingearbeitete Schablone einsetzen und die Ärmchen darum herum kürzen bzw. abschneiden.



Drücken Sie das zugeschnittene Servo-Kreuz anschließend in den Exzenter.



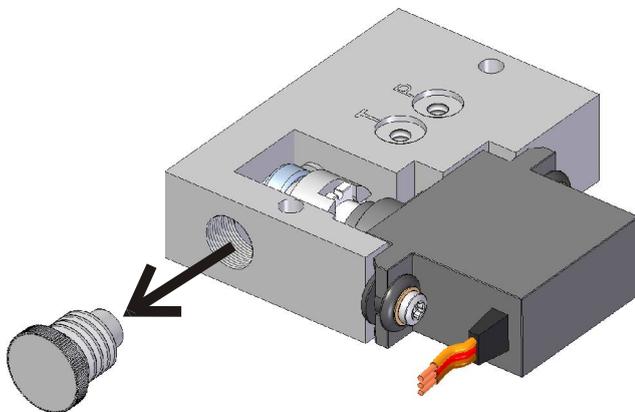
Die Ausschnitte im Exzenter sind bewußt eng gefertigt, da andernfalls das Ventil beim Rückstellen nicht richtig schließt, wenn das Ärmchen sich im Exzenter bewegen kann.



2x DIN-7985
M2,5 x 8mm

Durch den Transport oder das Abschrauben des Servo-Kreuz steht das Servo vor dem Einbau nicht mehr in Mittelstellung / Neutralstellung, schließen Sie es daher **vor dem Einbau** in das Ventil an Ihren Empfänger an, damit das Servo einmal wieder in die richtige Mittel- bzw. Neutralstellung laufen kann.

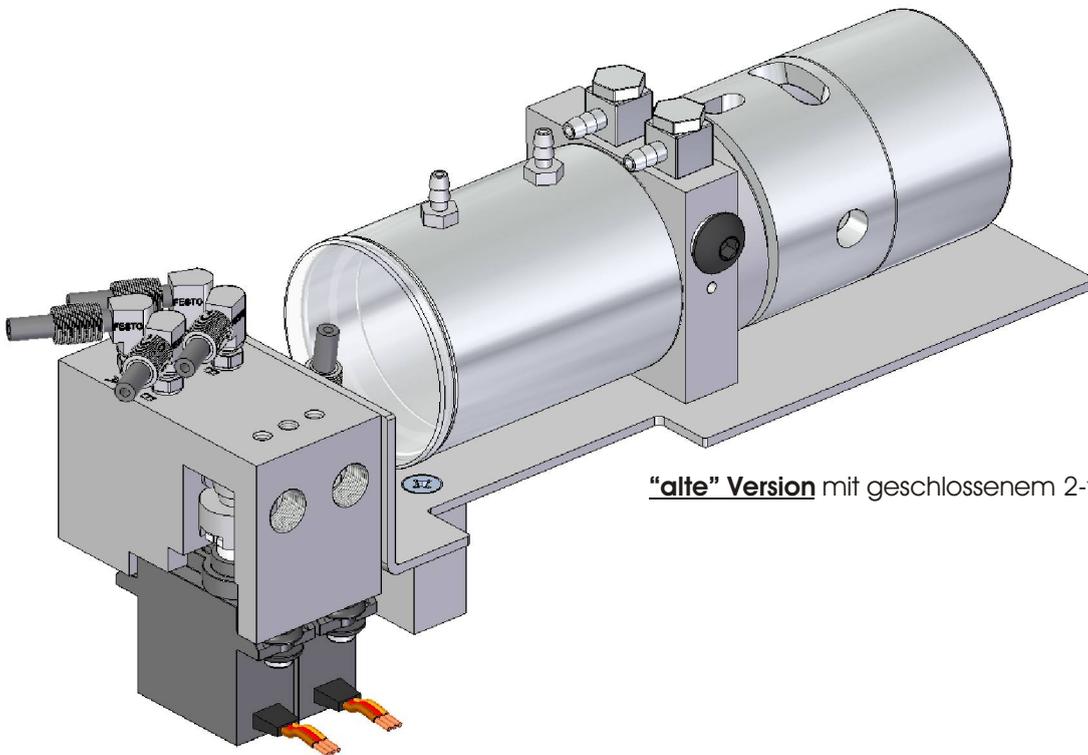
Anschließend können Sie das Servo mit den dem Ventil beiliegenden Schrauben DIN-7985 M2,5 x 8mm in das Ventil einbauen.



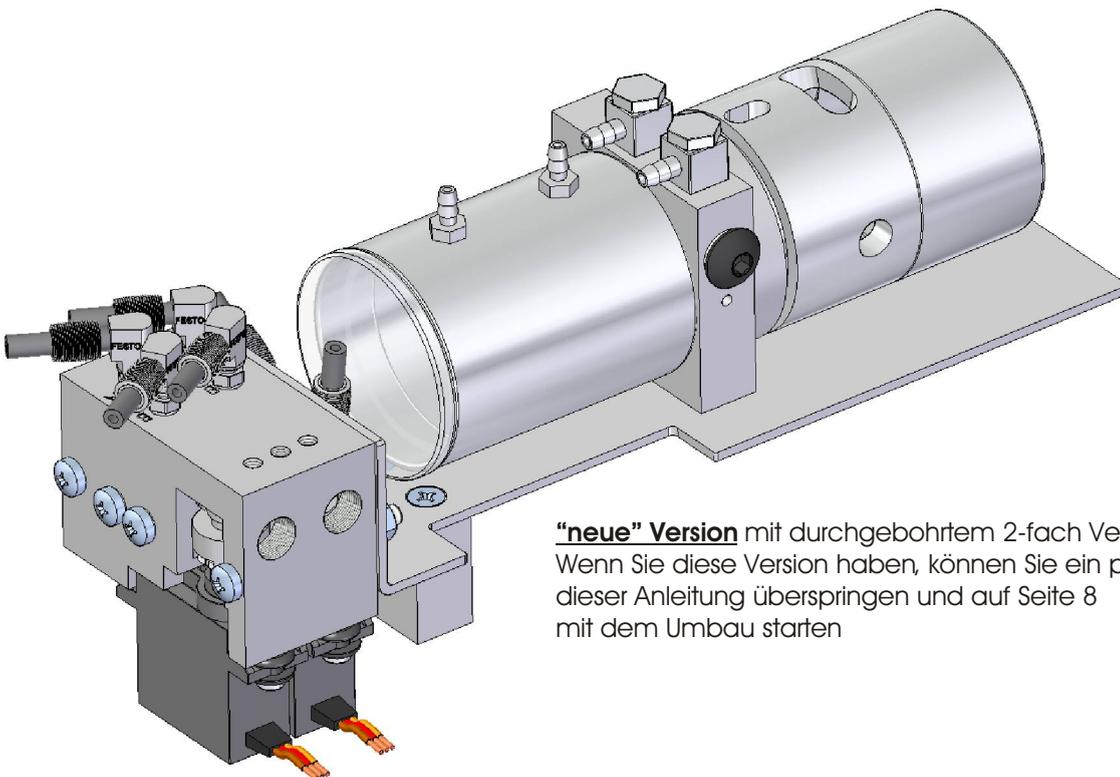
Vergessen Sie nicht die Rändelschraube zu entfernen nachdem Sie das Servo in das Ventil eingebaut haben !

Andernfalls wird das Servo durch die Schraube blockiert und kann sowohl mechanisch (Getriebe) als auch elektronisch (Überlast) beschädigt oder Zerstört werden !

Seit einiger Zeit gibt es bei uns nur noch durchgebohrte Ventile.
Dies vereinfacht die Erweiterung bestehender Modelle
um weitere Hydraulikfunktionen.



“alte” Version mit geschlossenem 2-fach Ventilblock.



“neue” Version mit durchgebohrtem 2-fach Ventilblock.
Wenn Sie diese Version haben, können Sie ein paar Seiten
dieser Anleitung überspringen und auf Seite 8
mit dem Umbau starten

Ventil-Erweiterung (alte Version)

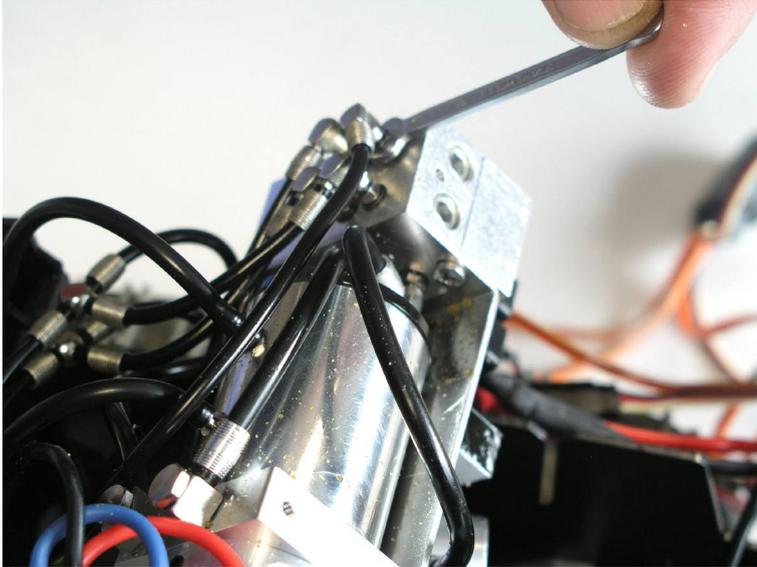


Bild 2

Bitte entfernen Sie die Hydraulikeinheit aus der Wanne und entfernen Sie alle Nippel an den Anschlüssen A+B mit einem Maulschlüssel SW 4,5. Bitte merken Sie sich die Anschlußbelegung für den späteren Wiederanschluß

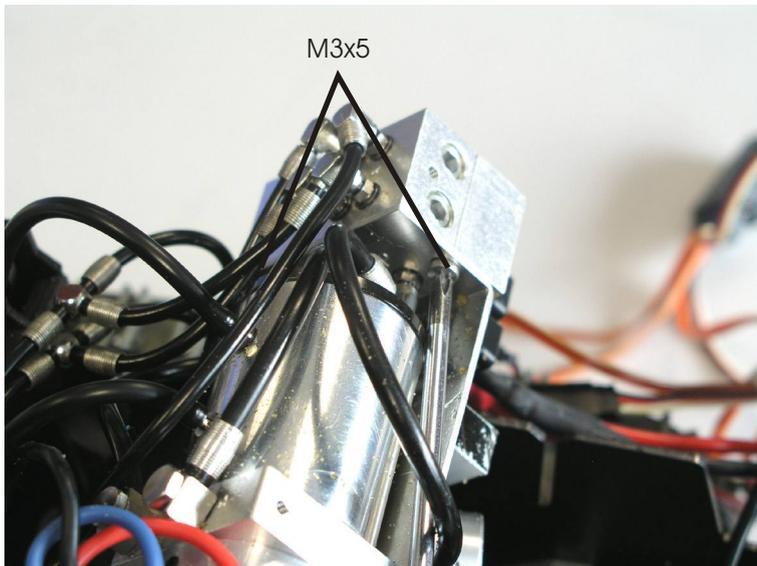


Bild 3

Jetzt lösen Sie das Steuerventil von dem Halteblech. (Siehe auch Anleitung Hydraulikumrüstset Bild 1)

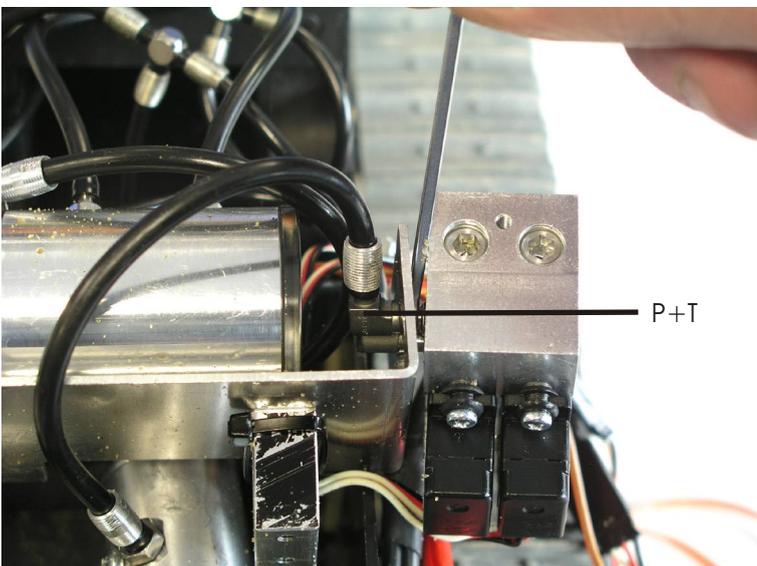


Bild 4

Nun schrauben Sie bitte die Nippel an den Anschlüssen P+T ab. Hierfür können Sie den entstandenen Spalt nutzen.

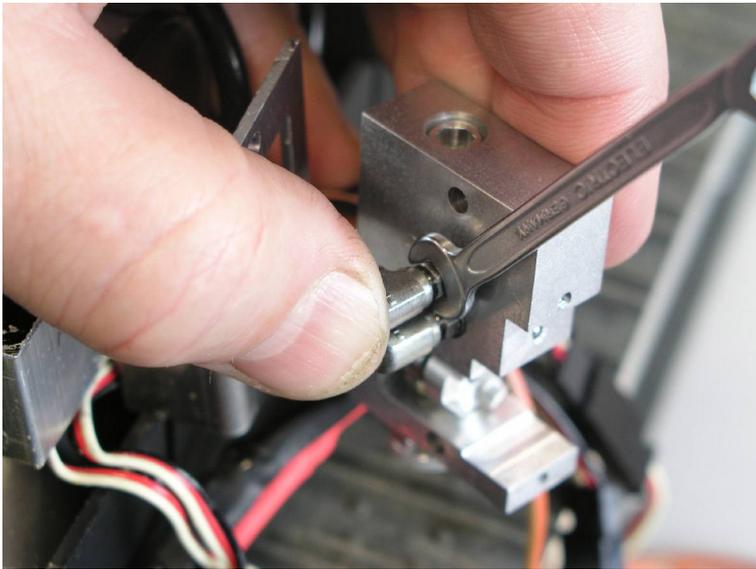


Bild 5

Montieren Sie nun die Anschlüsse P+T in gezeigter Weise an das 1 fach Ventil. Bitte vermeiden sie ein Verkannten oder schiefes Ansetzen der Anschlußgewinde.

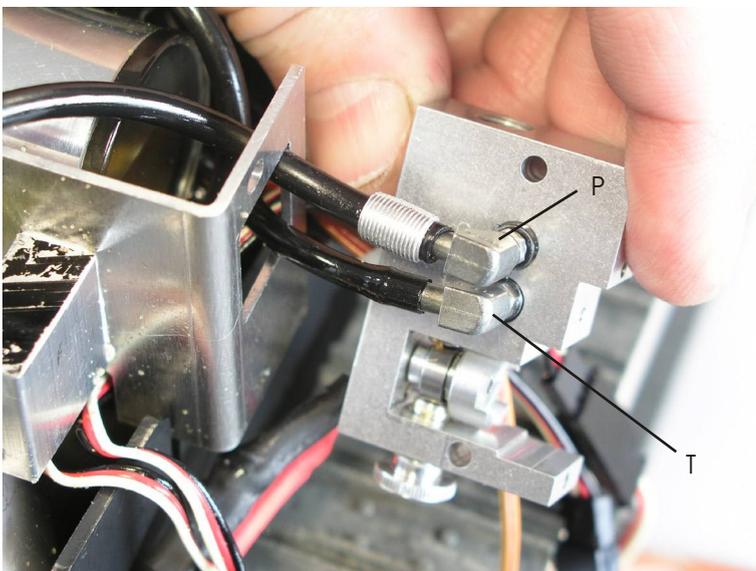


Bild 6

Die Schlauchführung sollte jetzt so aussehen. (siehe Bild 6)

Bitte vermeiden sie unbedingt ein Vertauschen der Anschlüsse P + T.

P: kommt vom Filter

T: geht zum Anschluss T auf der Pumpe

Bauen sie nun bitte gemäß der Hydraulikanleitung das Servo ein. (Bitte vorher an dem gewünschten Empfänger Ausgang auf neutral laufen lassen)

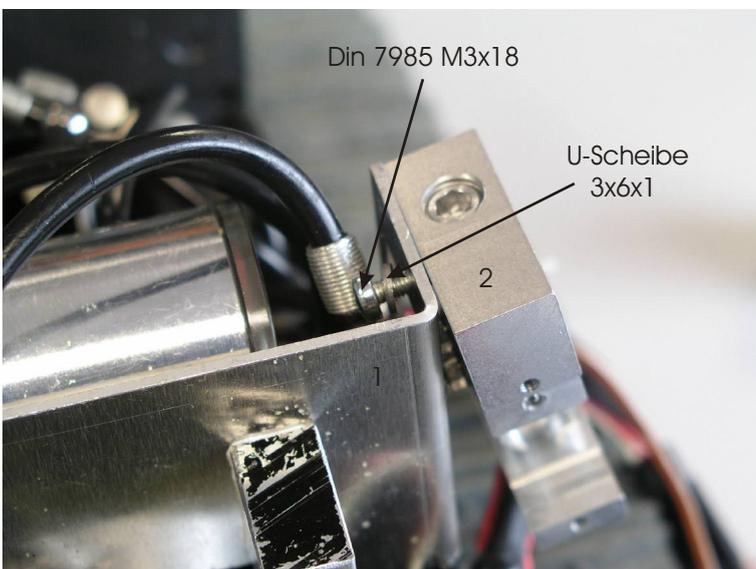


Bild 7

Fädeln Sie die Schrauben M3x18 und die U-Scheiben in der gezeigten Weise durch das Halteblech (1) und das Steuerventil (2). Bitte bei der 2. Befestigungsseite genau so verfahren.

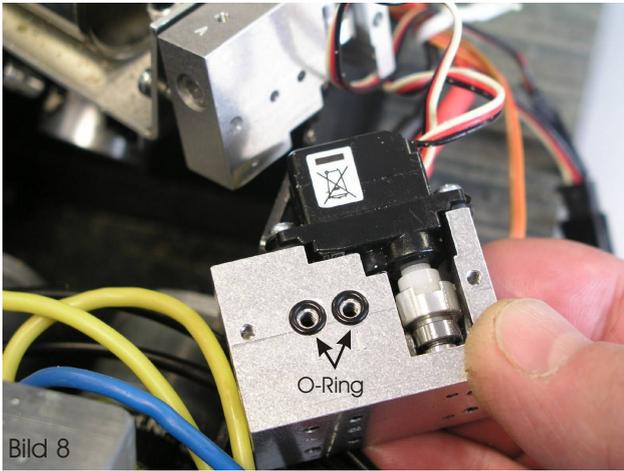


Bild 8

Jetzt legen sie bitte die beiden O-Ringe in die Vertiefungen des alten Steuerventils.

Bitte auf Sauberkeit der O-Ringsitze achten.

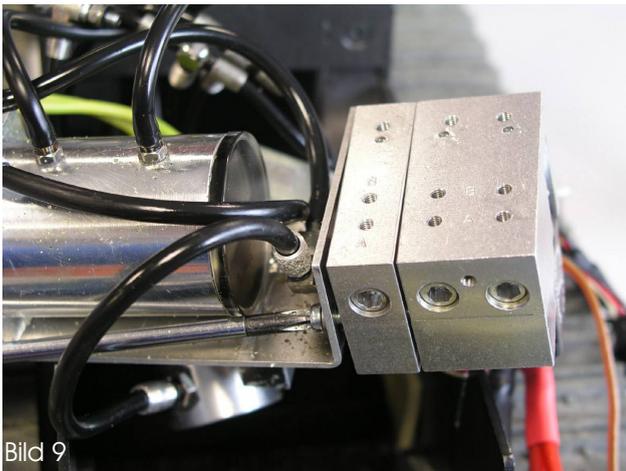


Bild 9

Verbinden Sie mit den Schrauben, wie in Bild 9 gezeigt, bitte die beiden Steuerventile und das Halblech. Setzen Sie die Schrauben zunächst nur an und kontrollieren Sie nochmals den korrekten Sitz der beiden O-Ringe.

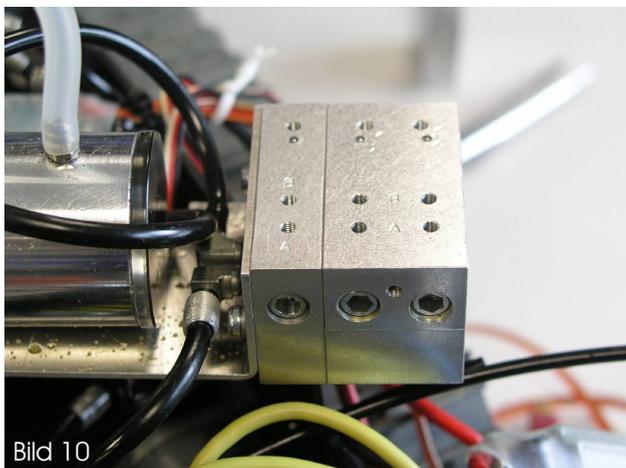
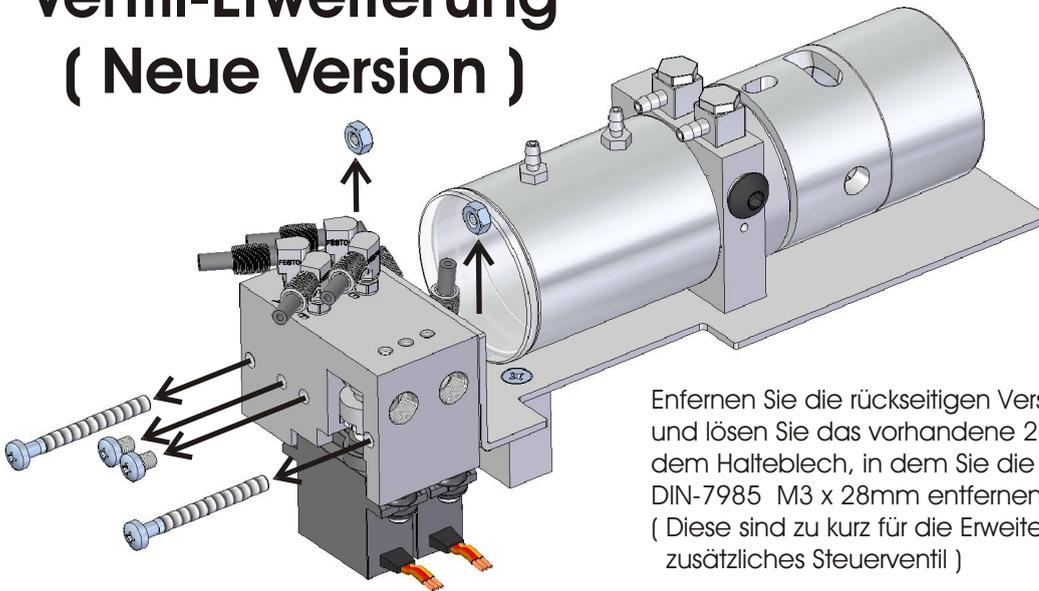


Bild 10

Nun können Sie die Schrauben endgültig fest ziehen. (Nicht zu fest, da sonst die Ventile klemmen könnten)

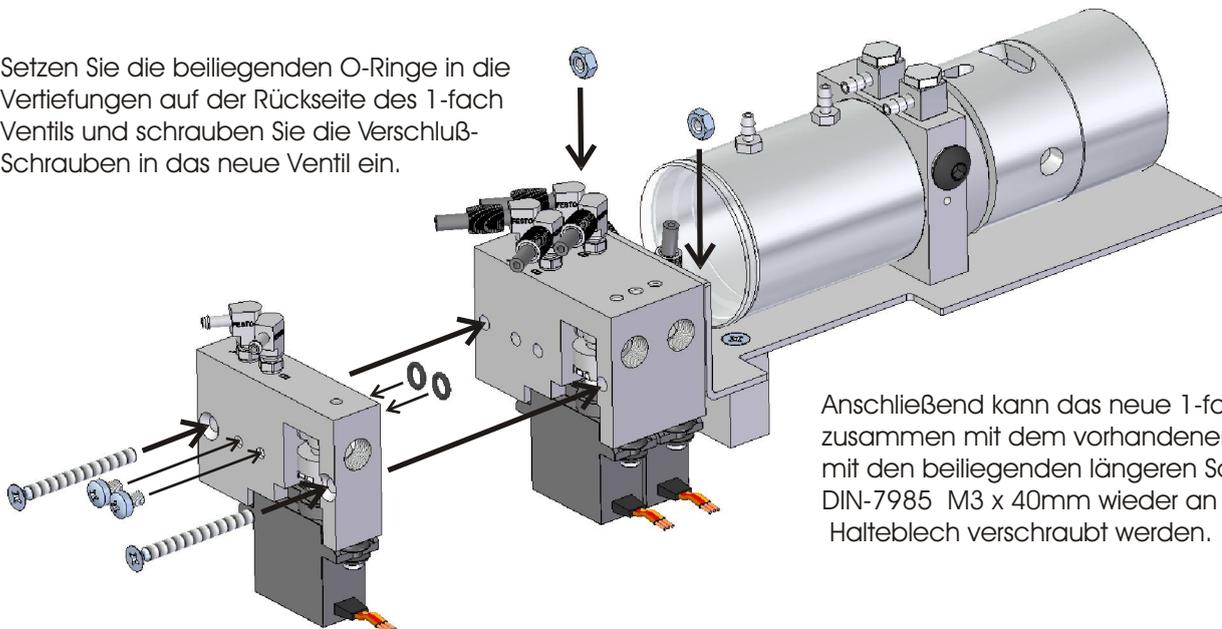
Das Halblech enthält Langlöcher und Ausschnitte für unsere Ventile in Standard-Größe und für unsere "mini" Ventile. Im Falle unserer Standard Ventil-Größe sollten diese innerhalb der Langlöcher so montiert werden, daß diese wie links im Bild zu sehen, an der Oberseite mit dem Halblech abschließen.

Ventil-Erweiterung (Neue Version)



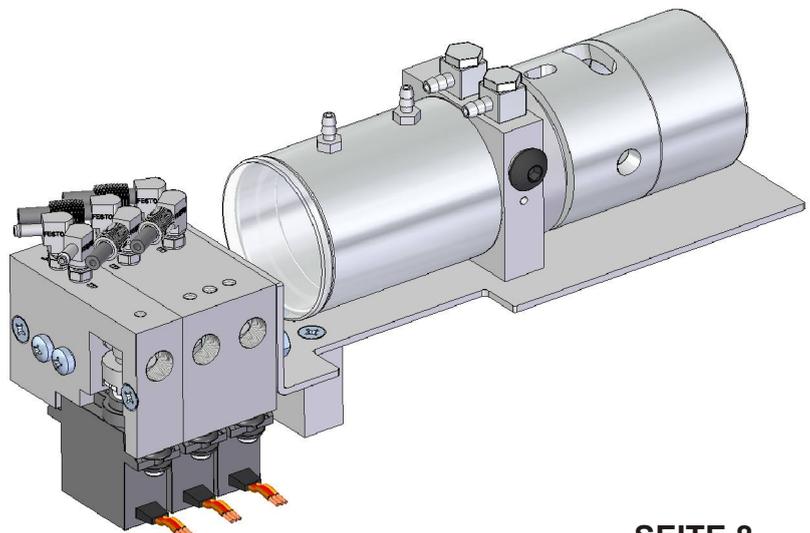
Entfernen Sie die rückseitigen Verschlusschrauben und lösen Sie das vorhandene 2-fach Ventil von dem Halteblech, in dem Sie die Schrauben DIN-7985 M3 x 28mm entfernen.
(Diese sind zu kurz für die Erweiterung um ein zusätzliches Steuerventil)

Setzen Sie die beiliegenden O-Ringe in die Vertiefungen auf der Rückseite des 1-fach Ventils und schrauben Sie die Verschlusschrauben in das neue Ventil ein.



Anschließend kann das neue 1-fach Ventil zusammen mit dem vorhandenen 2-fach Ventil mit den beiliegenden längeren Schrauben DIN-7985 M3 x 40mm wieder an dem Halteblech verschraubt werden.

Die Verschlusschrauben liegen später in der Mitte zwischen den Antrieben der Raupe, daher dürfen diese im Gegensatz zu den Befestigungs-Schrauben etwas herausstehen



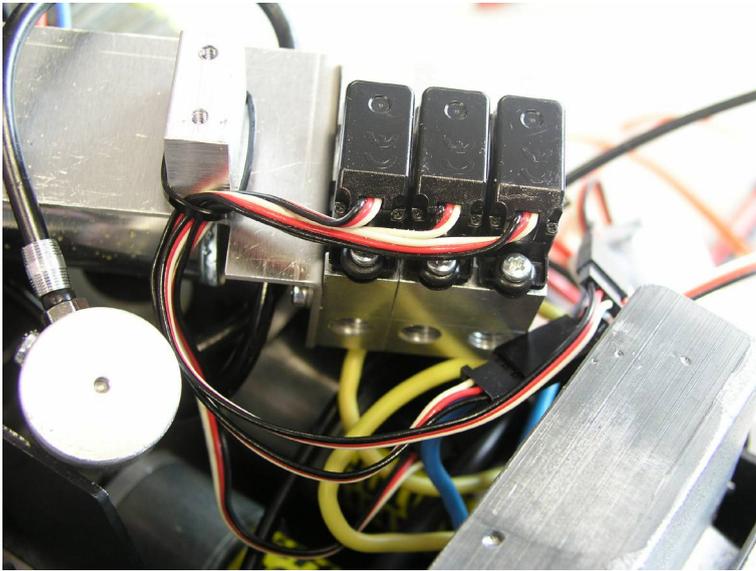


Bild 11

Die Servokabel sollten wieder mit einem Kabelbinder, wie in Bild 11 gezeigt, gegen einquetschen gesichert werden. Siehe auch Hydraulikumrüstanleitung Bild 9.

Bauen Sie die Hydraulikeinheit bitte wieder in die Wanne ein. Siehe auch Hydraulikumrüstanleitung Bild 7.

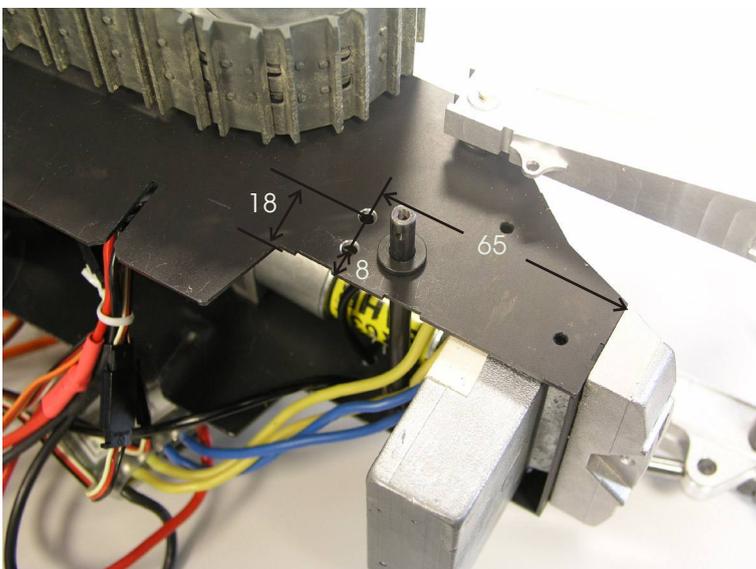


Bild 12

Bauen Sie den Heckaufreißer gemäß der CARSON Bauanleitung auf und bringen ihn an der Wanne an.

Lassen Sie die Zylinderatrappen und deren Anbauteile zunächst weg.

Bohren Sie bitte für die Schlauchdurchführung auf jeder Seite 2 Löcher $\text{\O}4$ mm.

Die Maße in mm sehen Sie links im Bild 12.

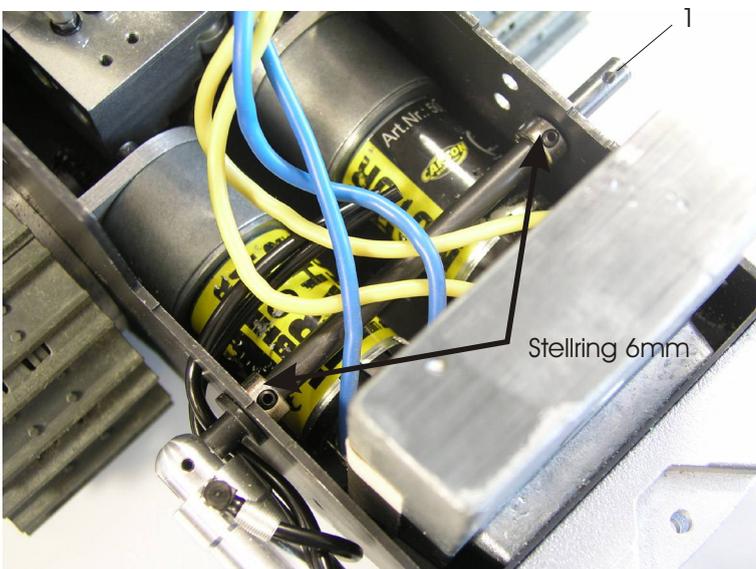


Bild 13

Stecken Sie nun die Zylinderhaltewelle (1) durch die Wanne. Fädeln Sie dabei auch 2 Stellringe 6mm mit auf.

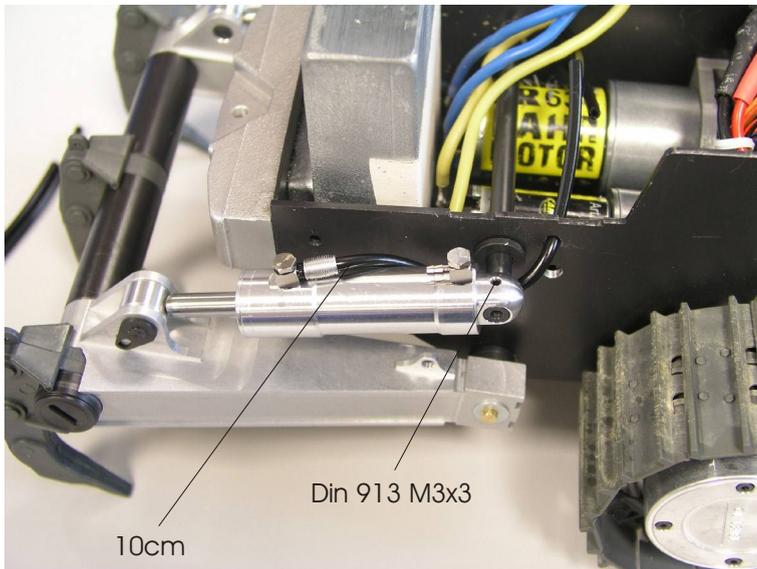


Bild 14

Befestigen Sie auf jeder Seite bitte nun einen Zylinder auf der Welle. Die Madenschraube M3x3 sollte dabei in der Anbohrung der Welle einrasten.

Schneiden Sie bitte folgende Schlauchstücke zu:
 2x 15cm Ventil zu T-Stück
 2x 10cm Kopfanschluß zu T-Stück
 2x 13cm Fußanschluß zu T-Stück

Verbinden Sie das 10cm Stück mit dem Zylinder und führen es wie in Bild 14 gezeigt in die Wanne. Auf der anderen Seite bitte genau so verfahren.

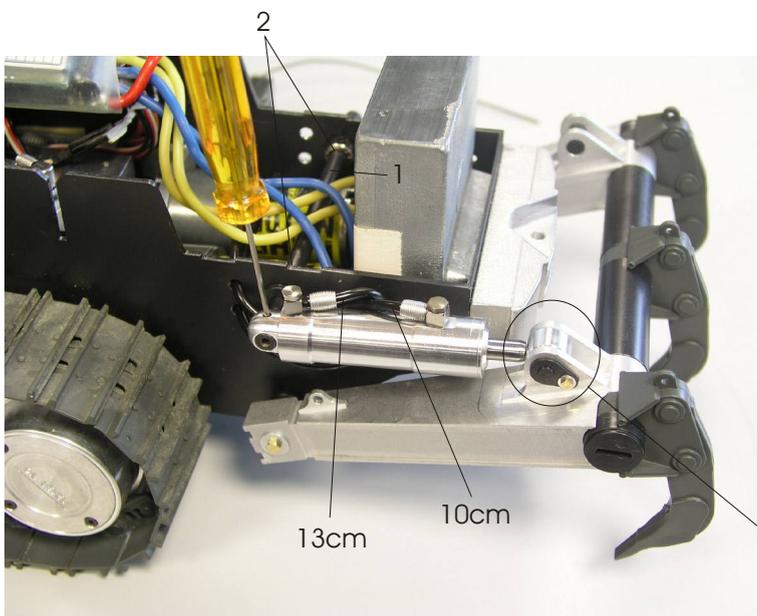


Bild 15

Verbinden Sie das 13cm Stück mit dem Zylinder und führen es wie in Bild 15 gezeigt in die Wanne. Auf der anderen Seite bitte genau so verfahren.

(Bei jedem Schlauchanschluß Sicherungshülsen nicht vergessen)

Wenn beide Zylinder eingebaut sind bitte die Welle (1) vermitteln und mit den Stellringen (2) gegen Verschieben sichern.

Siehe Carson Anleitung

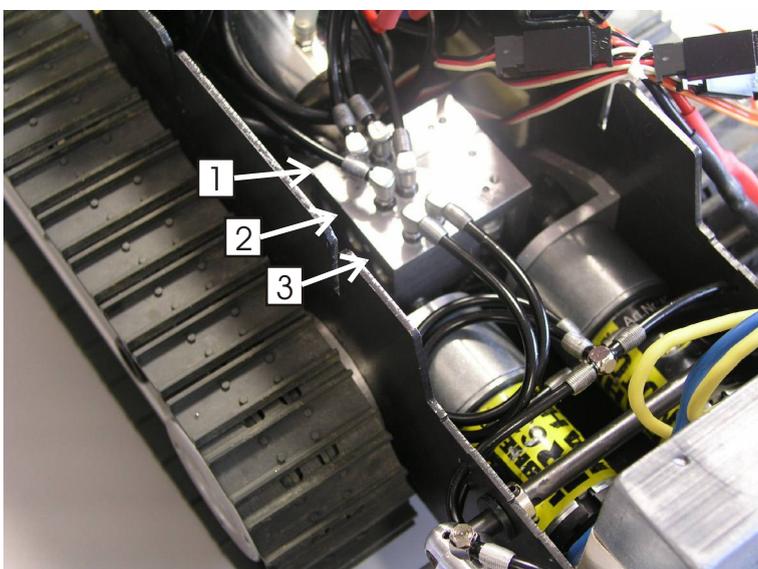


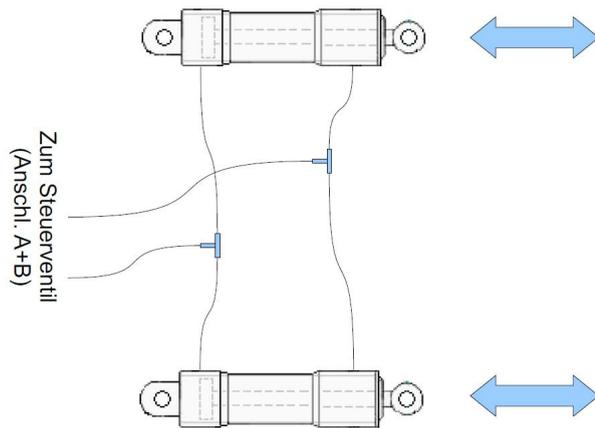
Bild 16

Anschließend können die Anschlüsse wieder in das Ventil eingeschraubt werden.

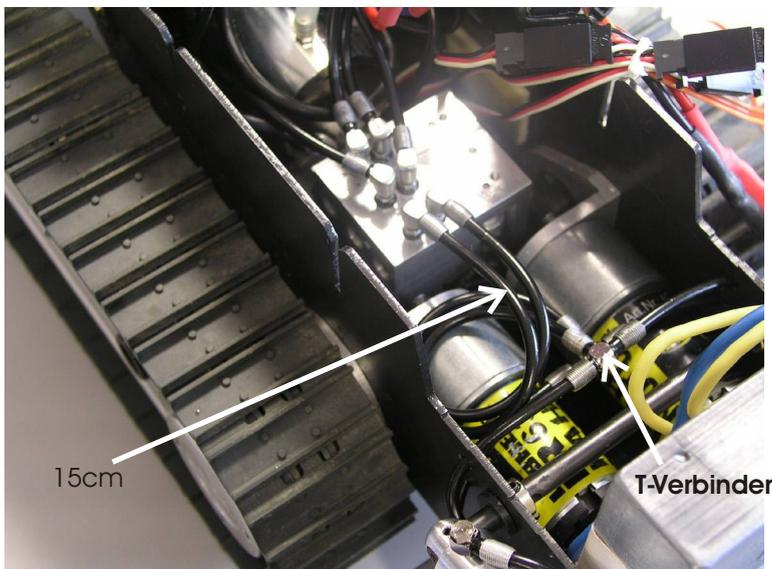
Ausgang-1 = Hubzylinder
 Ausgang-2 = Kippzylinder

In den 3. Ventil-Ausgang (am weitesten vom Ventil-Eingang entfernt) werden die beiliegenden Anschlussnippel für den Aufreißer eingeschraubt.

Parallel



Verbinden Sie nun bitte jeweils die oberen und unteren Anschlüsse der Zylinder mit einem T-Stück und schließen dieses mit einem 15cm Schlauchstück am Steuerventil an.



So sollte das Ergebnis dann aussehen.

Zuletzt können Sie die Raupe nach der Originalanleitung wieder zusammen bauen.

Bild 17