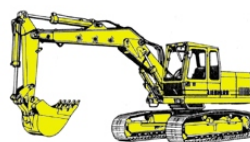
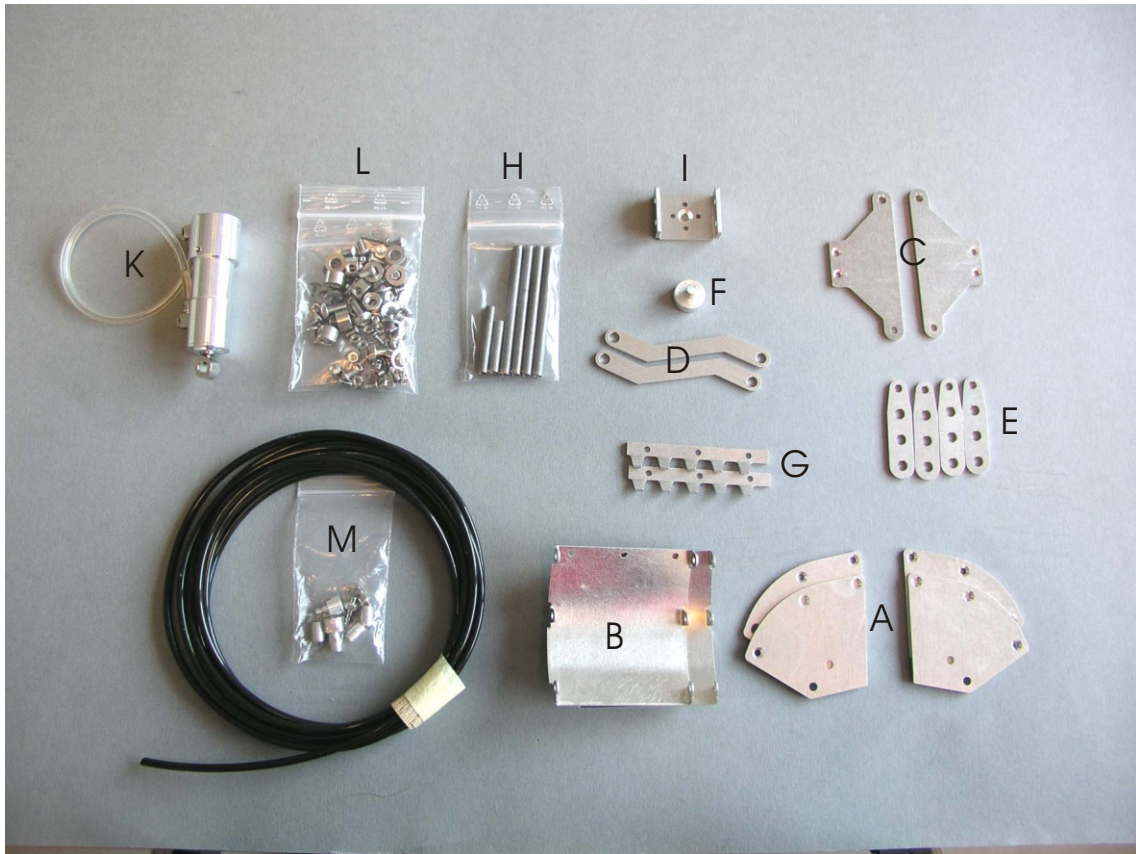


Bauanleitung Zweischalengreifer



Stückliste Zweischalengreifer



Stückliste:

A	4x Schaufel-Seitenbleche (2x links & 2x rechts)
B	2x Schaufel-Deckbleche
C	2x Seitenbleche (1x links / 1x rechts)
D	2x Verbinder
E	4x Schaufelhalter
F	1x Greiferaufnahme
G	2x Zahnreihen
H	Bolzen-Tüte
I	1x Winkelblech
K	1x Zylinder
L	Schrauben-Tüte
M	Hydraulik-Tüte

Stückliste Bolzen (Tüte H):

1x	Bolzen	Ø4mm x 20mm
1x	Bolzen	Ø4mm x 26mm
4x	Bolzen	Ø4mm x 51mm

Stückliste Schrauben & Normteile (Tüte L):

16x	Senkkopfschraube	DIN-965	M2 x 5mm
6x	Senkkopfschraube	DIN-965	M2 x 4mm
22x	Sechskantmutter	DIN-934	M2
8x	Madenschraube	DIN-913	M3 x 3mm
1x	Senkkopfschraube	DIN-965	M3 x 5mm
14x	Linsenkopfschraube	ISO-7380	M3 x 5mm
2x	Linsenkopfschraube	ISO-7380	M4 x 8mm
2x	Sechskantmutter	DIN-934	M4
6x	Paßscheibe	DIN-988	Ø4 x Ø8 x 1mm
4x	Paßscheibe	DIN-988	Ø4 x Ø8 x 0,5mm
2x	Paßscheibe	DIN-988	Ø3 x Ø6 x 1mm
10x	Stelling	DIN-705	innen Ø4mm

Stückliste Hydraulik-Kleinteile (Tüte M):

2x	H060	Schnellkupplungsstecker
2x	H022	Anschlussnippel
4x	H020	Sicherungshülse
0,5m	H052	Hydraulikschlauch außen Ø3mm

Hinweis:

Diverse Bilder dieser Anleitung zeigen eventuell noch Linsenkopf-Schrauben, obwohl in der aktuellen Version schon Senkschrauben vorgesehen sind. Daher kann die Abbildung auf den Fotos von den tatsächlich gelieferten Teilen abweichen.

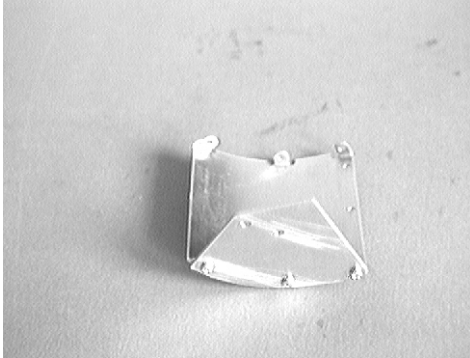


Bild 1

An das Schaufeldeckblech wird mit 3 Schrauben Din 965 M2x5 und Muttern ein Schaufelseitenblech angeschraubt.

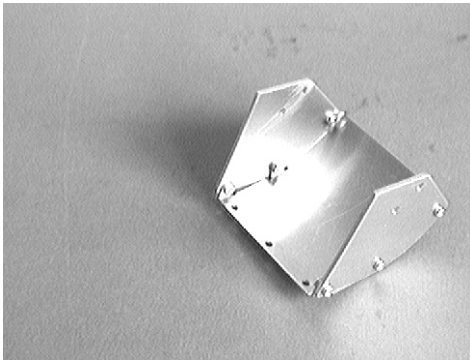


Bild 2

Das Gleiche auf der anderen Seite. Es müssen zwei Einheiten zusammengesraubt werden.

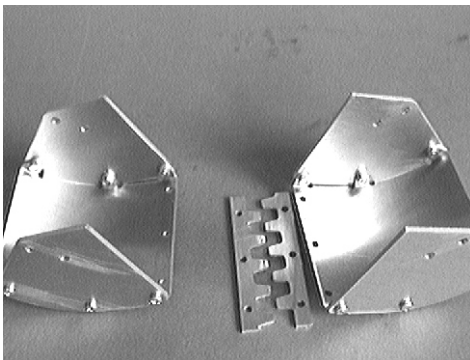


Bild 3

Dem Bausatz liegen zwei Zahnreihen bei, die bei Bedarf montiert werden können. Jede Zahnreihe wird mit 3 Schrauben Din 965 M2x4 mit Muttern angeschraubt. Beachten Sie bitte die Montagerichtung.

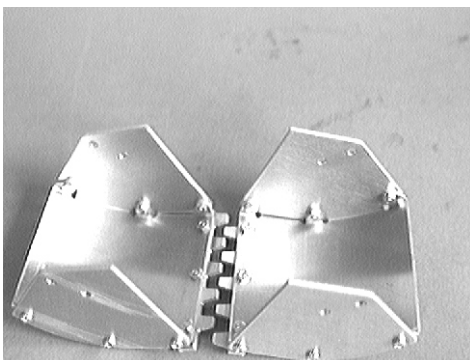


Bild 4

Nach der Montage müssen die Greiferschalen ineinander passen.

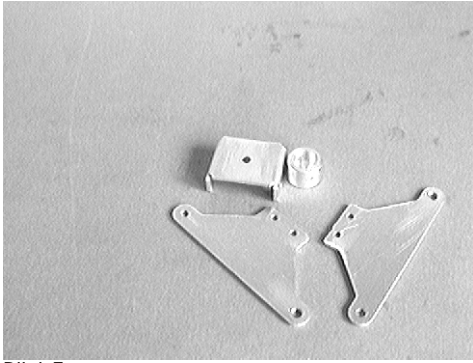


Bild 5

Im nächsten Bauabschnitt benötigen Sie die in Bild 5 abgebildeten Teile.

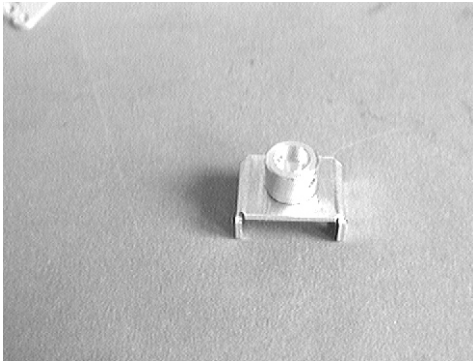


Bild 6

Mit einer Schraube Din 965 M3x5 wird die Greiferaufnahme am Winkelblech angeschraubt.

Hinweis: Die Aufnahme kann auf Grund technischer Änderungen bei Ihnen anders aussehen.

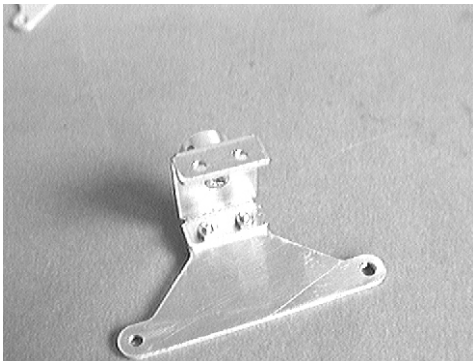


Bild 7

Das Winkelblech wird mit 2 Schrauben Din 965 M2x5 und Muttern an das Seitenblech angeschraubt.

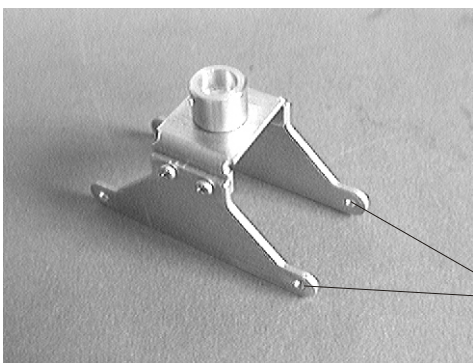


Bild 8

Das 2.Seitenblech wird in gleicher Weise angeschraubt.

Achtung! In den Seitenblechen befinden sich auf einer Seite ein M4-Gewinde.

M4-Gewinde

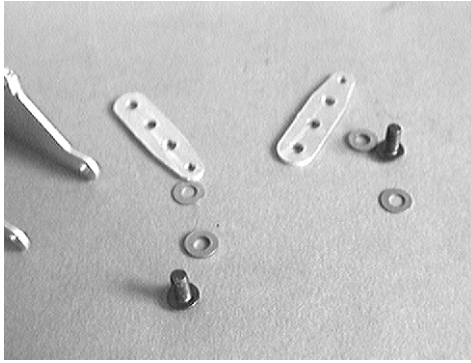


Bild 9

Für den nächsten Bauabschnitt benötigen Sie
2-M4-Schrauben ISO 7380 M4x8 + Muttern M4
2 U-Scheiben 4x8x1
2 U-Scheiben 4x8x0.5
2 Schaufelhalter

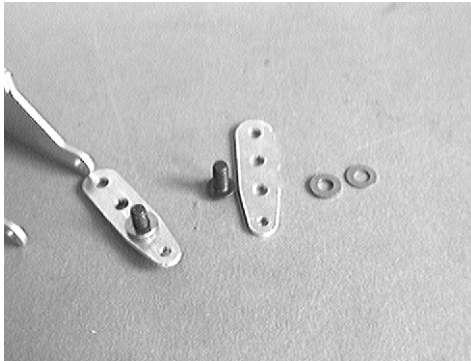


Bild 10

Auf die im Schaufelhalter eingesteckte Schraube wird je eine U-Scheibe 4x8x1 und 4x8x0.5 aufgelegt.

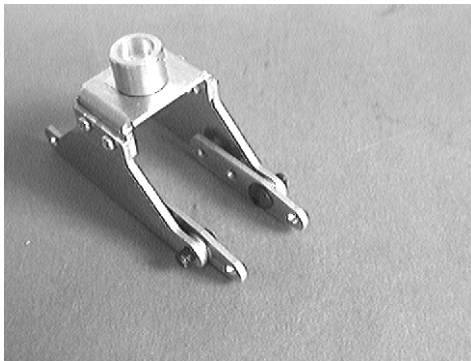


Bild 11

Diese Einheiten werden wie in Bild 11 ersichtlich montiert.
Und mit je einer Mutter M4 gesichert

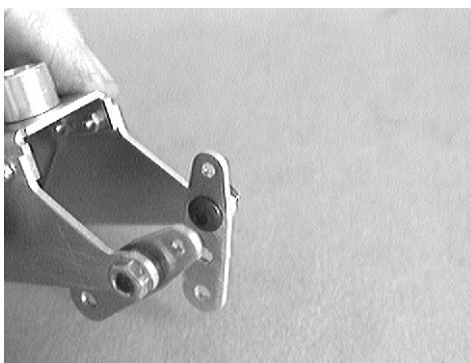


Bild 12

Nahaufnahme der in Bild 11 montierten Einheit.

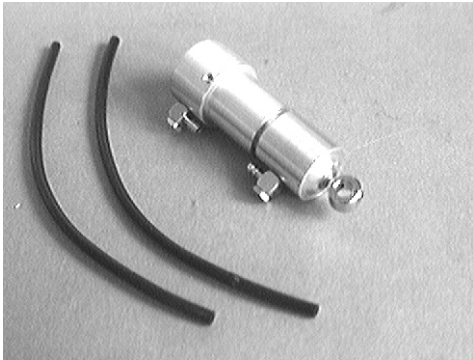


Bild 13

Auf den Hydraulikzylinder werden 2 Schläuche von ca. 10cm Länge aufgesteckt.

Entfernen Sie den Transportschlauch von dem Hydraulikzylinder (D) Schneiden Sie danach den beiliegenden Hydraulikschlauch in der Mitte durch...

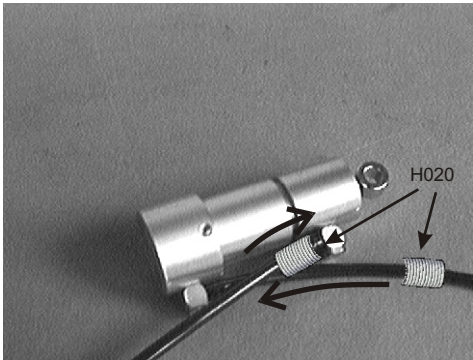


Bild 14a

... und schieben Sie den Schlauch ca. zur Hälfte auf die Nippel des Zylinders. Fädeln Sie dann eine Sicherungshülse (H020) auf den Schlauch und schieben Sie dann den Schlauch zusammen mit der Sicherungshülse weiter auf den Anschlußnippel. Wiederholen Sie die Prozedur für den anderen Zylinderanschluß.

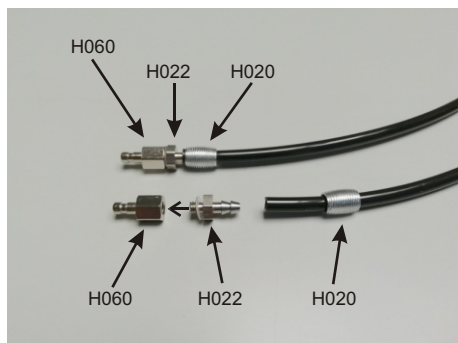


Bild 14b

Schrauben Sie danach je einen Nippel (H022) in die Schnellkupplungsstecker (H060) und verbinden Sie die offenen Schlauchenden vom Zylinder mit den Anschlusnippeln (H022)

 **Vergessen Sie nicht die Schläuche mit Sicherungshülsen zu sichern**



Bild 14c



Der Zylinder ist komplett mit Öl gefüllt, ziehen/drücken Sie daher die Stange nicht hinein oder hinaus, solange die Schlauchenden offen sind. Trotzdem kann ein wenig Öl austreten, halten Sie ggf. einen Lappen oder Taschentuch bereit.

Sie können den klaren Transportschlauch verwenden, um die offenen Enden der Schnellkupplungs-Stecker mit einer Schlauchbrücke zu verschließen.

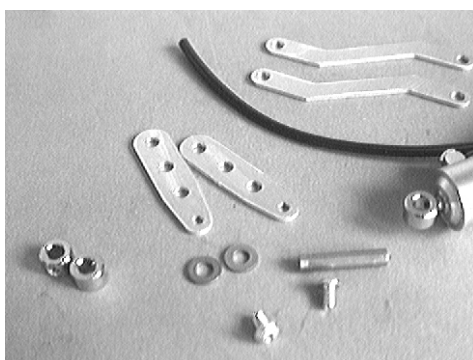
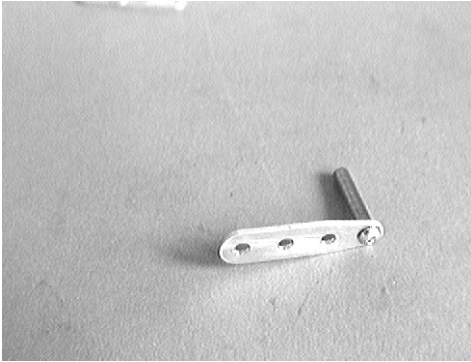


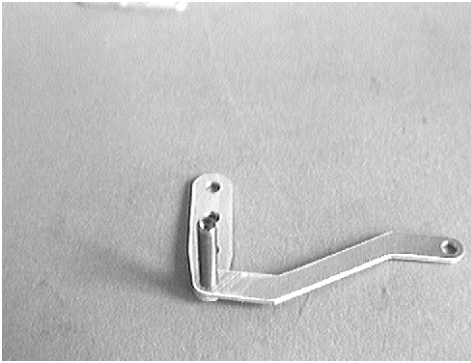
Bild 15

Diese Teile werden für den nächsten Bauabschnitt benötigt.



An den Schaufelhalter wird mit einer Schraube Iso 7380 M3x5 der Bolzen 4x20 angeschraubt.

Bild 16



Auf den Bolzen wird nun ein Verbinder aufgeschoben,

Bild 17



...dann ein Stellring 4 mm,

Bild 18



..eine U-Scheibe 4x8x1

Bild 19



und der Hydraulikzylinder.

Bild 20



Bille legen Sie jetzt eine U-Scheibe 4x8x1 darauf.

Bild 21



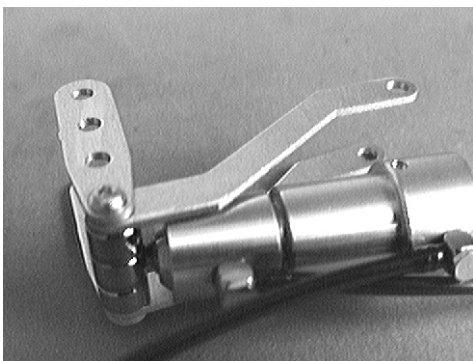
Nun folgt wieder ein Stelling 4mm.

Bild 22



Legen Sie nun den 2. Verbinder auf den Stelling.

Bild 23



Nach dem Auflegen des Schaufelhalters wird Alles mit einer Schraube Iso 7380 M3x5 gesichert.

Bild 24

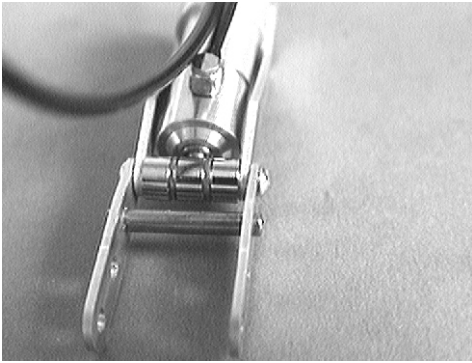


Bild 25

Montieren Sie bitte den Bolzen 4x26 wie in Bild 25 ersichtlich.

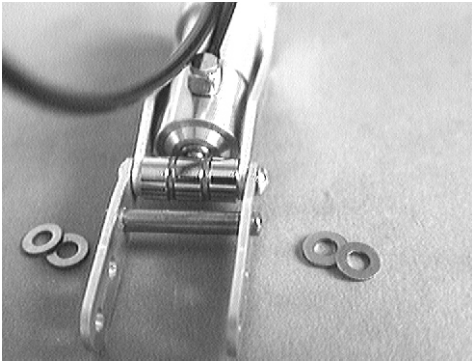


Bild 26

Auf den Bolzen werden je Seite 1 U-Scheibe 4x8x1 und 1 U-Scheibe 4x8x0.5 aufgeschoben.

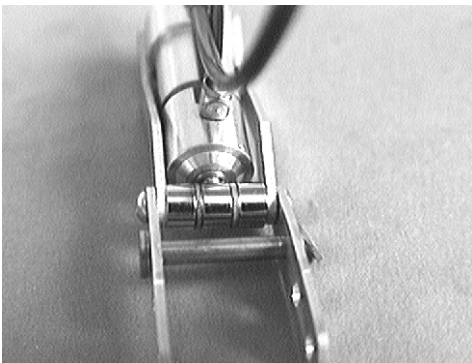


Bild 27

Montierte U-Scheiben.

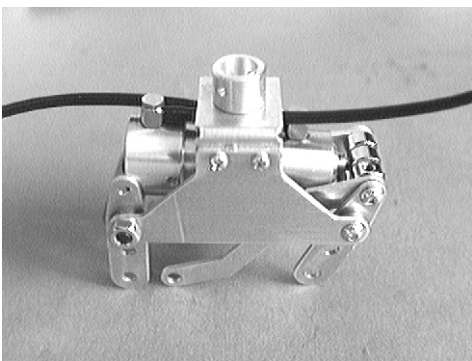


Bild 28

Setzen Sie nun die beiden Baugruppen wie in Bild 28 ersichtlich zusammen und sichern Sie das Ganze mit 2 Schrauben Iso 7380 M3x5. Der Zylinder muß sich bei der Montage oberhalb der M4-Schrauben befinden !

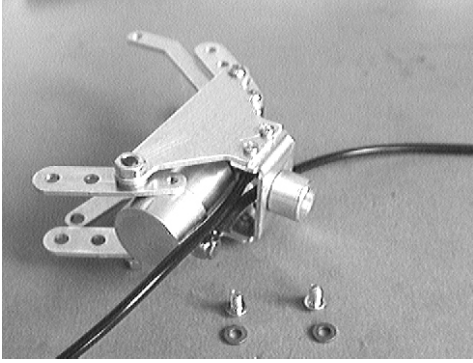


Bild 29

Der Hydraulikzylinder wird an der Hinterseite mit 2 Schrauben Iso 7380 M3x5 und 2 U-Scheiben 3x6x1 befestigt.

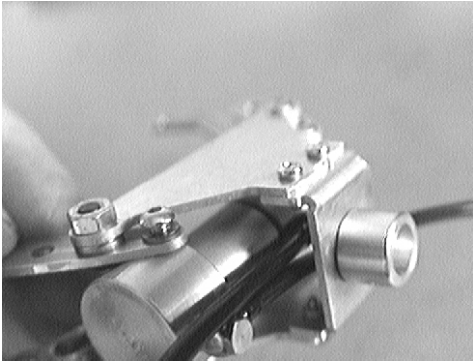


Bild 30

Bild 30 zeigt die montierte Schraube. Achtung!! Die Schrauben dürfen nur ganz leicht angezogen werden, da sonst der Zylinder beschädigt wird. Bitte Schraubensicherungslack verwenden.

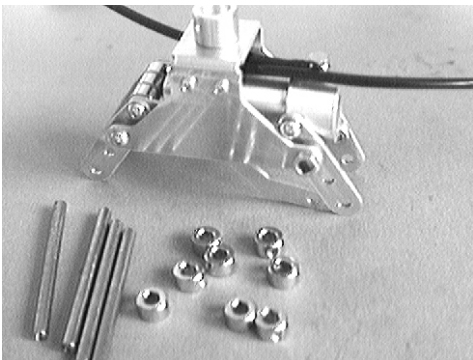


Bild 31

Mit diesen Bauteilen geht es weiter.

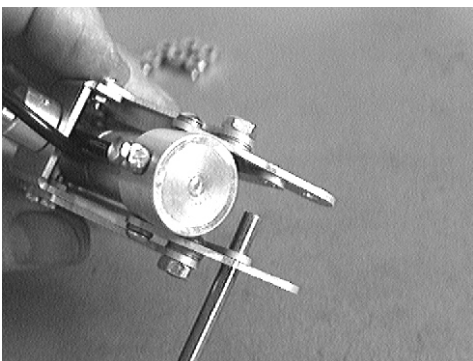
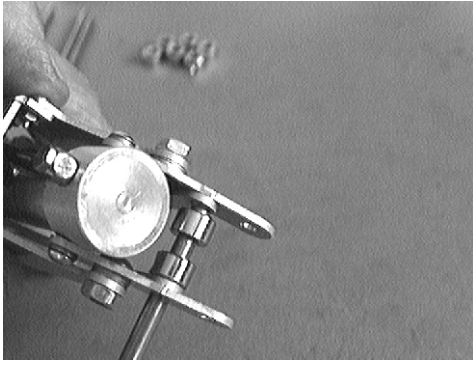


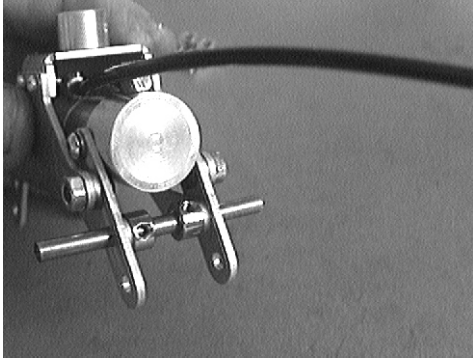
Bild 32

Der Bolzen 4x51 wird durch den Schaufelhalter geschoben und die Verbinder werden mit aufgenommen.



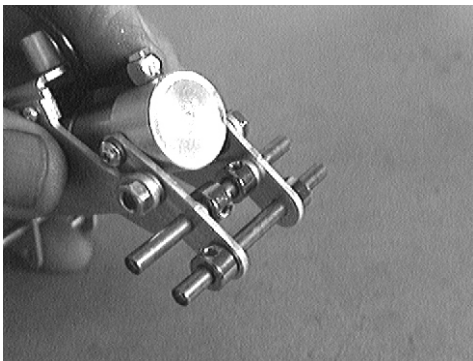
Zwischen den Verbindern werden 2 Stellringe montiert.

Bild 33



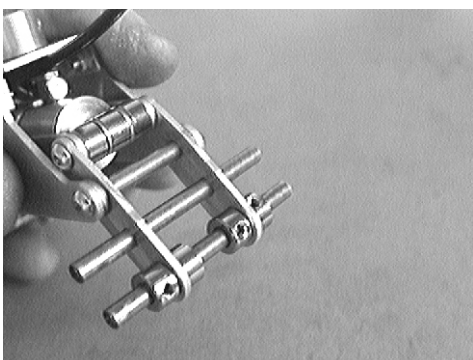
Justieren Sie den Bolzen so, das er an beiden Seiten gleich lang ist.

Bild 34



Bei dem 2.Bolzen werden die Stellringe wie in Bild 35 ersichtlich außen aufgeschoben.

Bild 35



Die noch vorhandenen Bolzen werden wie in Bild 36 zu sehen montiert.

Bild 36

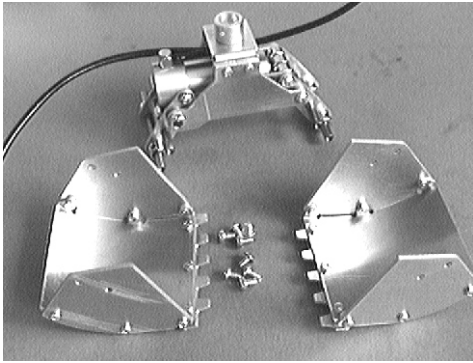


Bild 37

Mit den Schrauben Iso 7380 M3x5 werden die in Bild 37 dargestellten Baugruppen montiert.

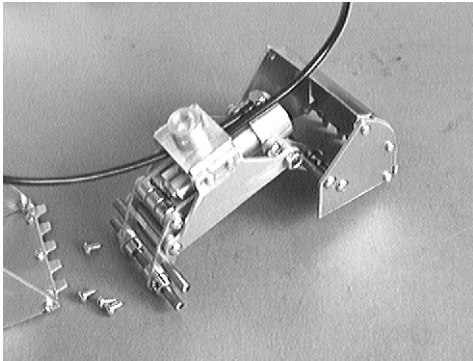


Bild 38

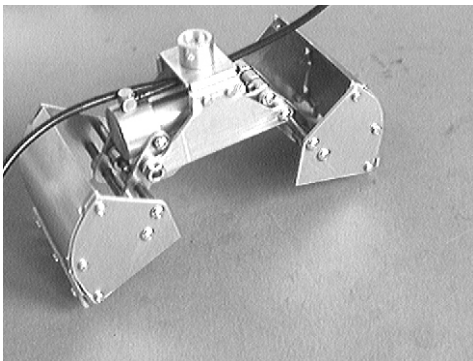


Bild 39

Bild 39 zeigt die montierten Greiferschalen.

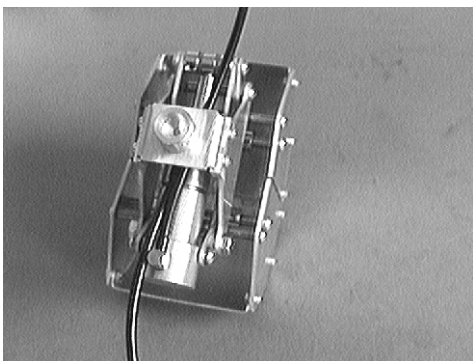


Bild 40

Justieren Sie die Bolzen bitte so ,daß die Seitenwände der Greiferschalen eine gerade Linie bilden.

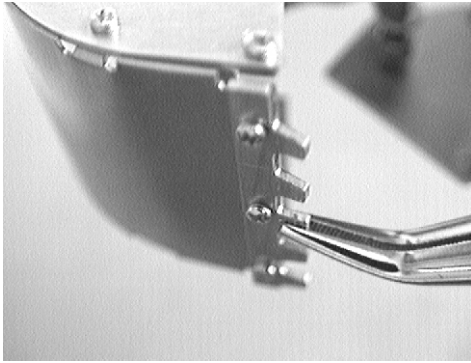


Bild 41

Biegen Sie mit einer Zange die Zähne wie in Bild 41 zu sehen.

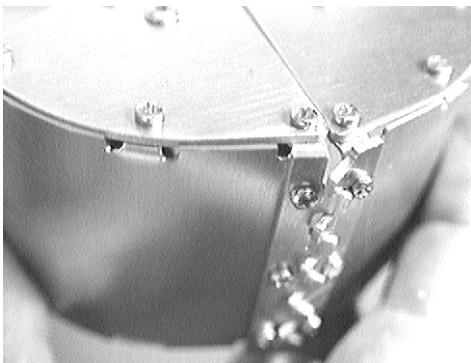


Bild 42

Das Biegen der Zähne ist erforderlich, damit sich der Greifer komplett schließen läßt.

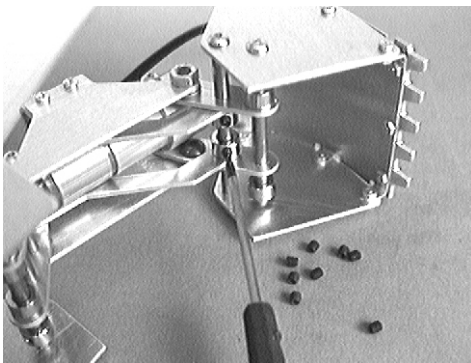


Bild 43

Alle Stellringe werden nun mit Schrauben Din 913 M3x3 in der entsprechenden Position gesichert.

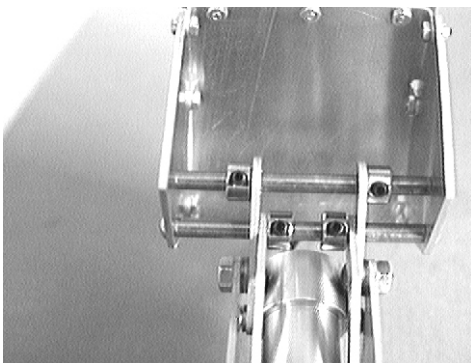


Bild 44

Bild 44 zeigt die gesicherten Stellringe der einen Halbschale.

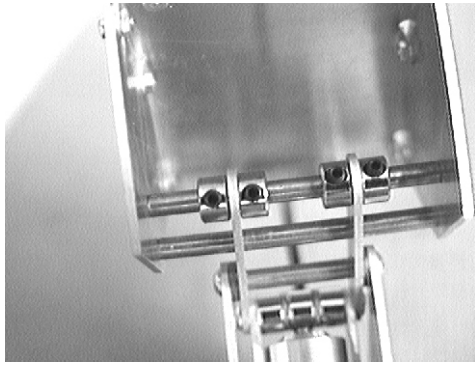
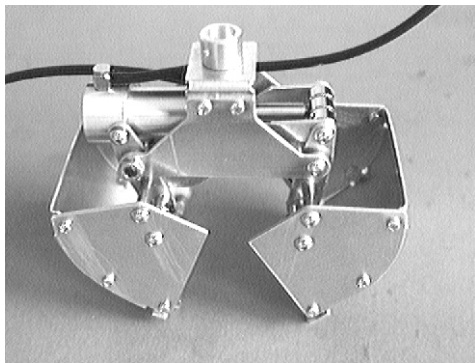


Bild45 zeigt die gesicherten Stellringe der anderen Halbschale.

Bild 45



So sollte Ihr Zweischaalen-Greifer nun aussehen.

Bild 46

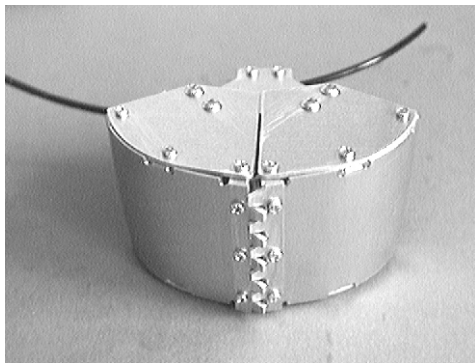


Bild 47